

**ATI**  
*électronique*  
[www.ati-electronique.fr](http://www.ati-electronique.fr)



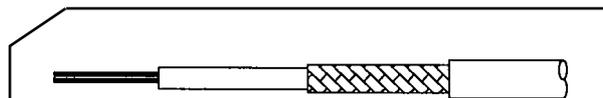
**RACCORDS COAXIAUX**

# SOMMAIRE

<b>CABLES UTILISES</b>	<b>2</b>
<b>EMBOUTS DE CABLE COAXIAUX</b>	<b>3</b>
<b>Introduction</b>	<b>4</b>
<b>Tableau récapitulatif des références</b>	<b>5</b>
<b>Trois types d'embouts</b>	<b>6</b>
<b>Embouts de câble à piquer sur C.I. - Type Economique</b>	<b>7</b>
<b>Embouts de câble à piquer sur C.I. - Type Blindé</b>	<b>11</b>
<b>Embouts de câble à piquer sur C.I. - Type Semi-Blindé</b>	<b>12</b>
<b>Embouts de câble à monter en surface sur C.I. (CMS) - Type Semi-Blindé</b>	<b>14</b>
<b>Implantation sur C.I.</b>	<b>15</b>
<b>Notices de montage</b>	<b>16</b>
<b>Outillages</b>	<b>19</b>
<b>RACCORDS COAXIAUX MICROMIN 2 GHz</b>	
<b>50 Ω ULTRA-MINIATURES CLIPSABLES</b>	<b>21</b>
<b>Introduction</b>	<b>22</b>
<b>Tableau récapitulatif des références</b>	<b>23</b>
<b>Interchangeabilité</b>	<b>24</b>
<b>Raccords coaxiaux Micromin 2 GHz</b>	<b>25</b>
<b>Plan de perçage - Notices de montage</b>	<b>29</b>
<b>RACCORDS COAXIAUX NANOMIN 4 GHz</b>	
<b>50 Ω ULTRA-MINIATURES CLIPSABLES</b>	<b>33</b>
<b>Introduction</b>	<b>34</b>
<b>Tableau récapitulatif des références</b>	<b>35</b>
<b>Interchangeabilité</b>	<b>36</b>
<b>Embases mâles avec antirotation</b>	<b>37</b>
<b>Embases mâles sans antirotation</b>	<b>38</b>
<b>Fiches à braser sur câble</b>	<b>39</b>
<b>Fiches à sertir sur câble</b>	<b>41</b>
<b>Notices de montage</b>	<b>42</b>
<b>RACCORDS COAXIAUX HN</b>	
<b>POUR INSTRUMENTATION NUCLEAIRE</b>	<b>45</b>
<b>Introduction</b>	<b>46</b>
<b>Fiche et Embase mâle</b>	<b>48</b>
<b>Fiche et Embase femelle</b>	<b>49</b>
<b>Traversée et Embase femelle - Croix de raccordement</b>	<b>50</b>
<b>Bouchons pour fiches - Notice de montage</b>	<b>51</b>

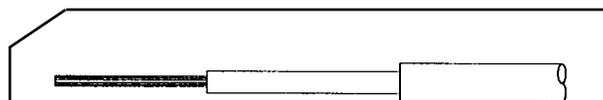
# CABLES UTILISES

## ■ CABLES SOUPLES



CABLES		REFERENCES			Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm
Groupes	Z Ohm	MIL C 17 E	NFC 93550	AUTRES				
A	50	RG 196 A/U			0.30	0.90	1.40	1.90
	50	RG 178 B/U	KX 21 A		0.30	0.90	1.40	1.80
B	50			Microdot 250 3908	0.30	0.80	1.80 double tresse	2.50
	50			Précicable CT 81	0.30	0.90	1.90 double tresse	2.30
C	50			Filéca TS 50 D2	0.20	0.60	0.90	1.00
	55			Filotex 50 VMTX	0.20	0.50	0.80	1.20
	80			Filotex 75 VMTX	0.10	0.60	0.80	1.20
D	50			Axon P 812817	0.50	1.40	2.10 double tresse	2.20
	50			Alpen A 22 DT	0.50	1.30	1.90 double tresse	2.20
	50			Gore CSS 1022 K	0.50	1.30	1.90 double tresse	2.20
G	50	RG 316 U	KX 22 A		0.50	1.50	2.00	2.50/2.80
	50	RG 188 A/U			0.50	1.50	2.00	2.50
	50	RG 174 A/U	KX3		0.50	1.50	2.10	2.50/2.80
	50		KX1		0.50	1.50	2.00	2.80
H	50			KX 22 A DT	0.50	1.50	2.30 double tresse	2.70

## ■ CABLES SEMI-RIGIDES



CABLES		REFERENCES			Ø mm	Ø mm	Ø mm
Groupes	Z Ohm	MIL C 17 E	UTE 93350	AUTRES			
E	50			UT 47	0.30	0.90	1.20
F	50			UT 34	0.20	0.60	0.90
J	50	RG 405	KS 1	UT 85	0.50	1.70	2.20



## EMBOUTS DE CABLE COAXIAUX

# INTRODUCTION

---



## Trois types d'embouts

- Type Economique
- Type Blindé
- Type Semi-Blindé

## Généralité

- Economie d'emploi par la suppression des bornes ou œillets de raccordement.
- Facilité de montage : préparation des câbles sans outillage spécial.
- Sécurité d'emploi : la solidité de la liaison obtenue est supérieure à celle du câble.

## Construction

- Sortie aux pas de 5,08 et 2,54 mm.
- Corps laiton.
- Isolant PTFE.
- Protection :
  - Standard : Etain-Plomb 60/40 (code 110).
  - Spéciale : Nickel + Or (code 131) – Nous consulter.

## Caractéristiques

### Climatiques et Mécaniques

- Température d'utilisation : ..... -55°C + 125°C
- Chaleur humidité sévérité 5 : ..... 21 jours
- Brouillard salin : ..... 48 heures
- Vibrations : ..... 10/2000 Hz – 20 G

### Electriques

- Tension utilisation : ..... 250 Veff 50 Hz
- Tension de tenue : ..... 500 Veff 50 Hz
- Résistance d'isolement : ..... > 1000 MΩ

# TABLEAU RECAPITULATIF DES REFERENCES

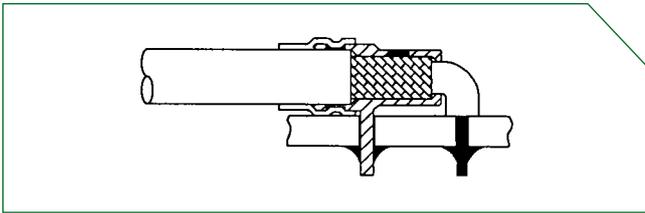
## ■ EMBOUTS DE CABLE COAXIAUX

TYPES	SERIES	REFERENCES						SORTIES CMS	PAGES	GROUPES DE CABLE	
		Sorties à piquer sur C.I.									
		ép. 1.6 mm		ép. 2.4 mm		ép. 3.2 mm					
		A sertir	A braser	A sertir	A braser	A sertir	A braser				
ECONOMIQUE	22200				22202				6	A	
					22203				6	D-G	
					22204				6	A	
					22205				6	D-G	
					22206				7	A	
					22207				7	D-G	
	22300				22326				7	C	
					22327				7	C	
	B 514 C		B 514 C 01	B 514 C 02			B 514 C 21	B 514 C 22		8-9	G
			B 514 C 03	B 514 C 04			B 514 C 23	B 514 C 24		8-9	A
			B 514 C 07	B 514 C 08			B 514 C 27	B 514 C 28		8-9	B
		B 514 C 31	B 514 C 32			B 514 C 51	B 514 C 52		8-9	H	
			B 514 C 34				B 514 C 54		9	J	
BLINDE	5600				5600 B				10	D-G	
					5600 A				10	A	
SEMI-BLINDE	22200				22200				11	A	
					22201				11	D-G	
	B 350 C		B 350 C 01	B 350 C 02			B 350 C 21	B 350 C 22		12-13	D-G
			B 350 C 03	B 350 C 04			B 350 C 23	B 350 C 24		12-13	A
			B 350 C 07	B 350 C 08			B 350 C 27	B 350 C 28		12-13	B
			B 350 C 31	B 350 C 32			B 350 C 51	B 350 C 52		12-13	H
	B 270 C							B 270 C 01		14	A
								B 270 C 03		14	B
								B 270 C 04		14	C-E

# TROIS TYPES D'EMBOUITS

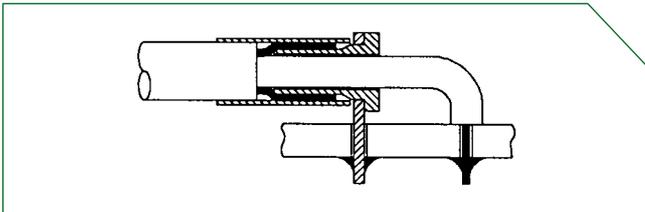
## ■ TYPE ECONOMIQUE

### Séries 22200 et 22300



- Sortie à piquer sur C.I. ép. 2,4 mm.
- Montage des câbles des groupes A, C, D, G (voir page 2).
- Tresse à **braser**.
- Modèles pour montage du câble perpendiculaire au C.I. (Références 22206, 22207 et 22326).

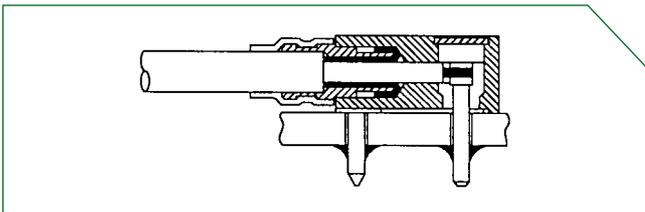
### Série B 514 C



- Sortie à piquer sur CI ép. 1,6 et 3,2 mm.
- Montage des câbles des groupes A, B, G, H, J (voir page 2).
- Tresse à **braser** ou à **sertir**.

## ■ TYPE BLINDE

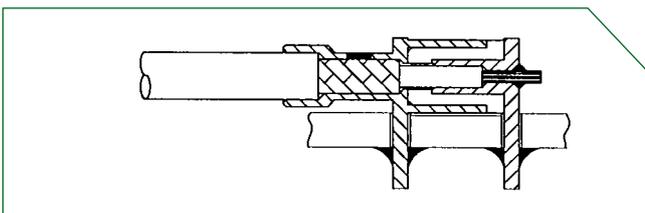
### Série 5600



- Sortie à piquer sur C.I. ép. 2,4 mm.
- Montage des câbles des groupes A, D, G (voir page 2).
- Tresse à **braser**.

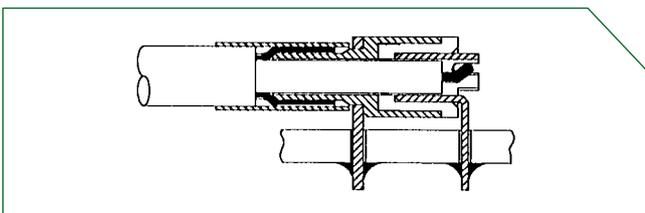
## ■ TYPE SEMI-BLINDE

### Série 22200



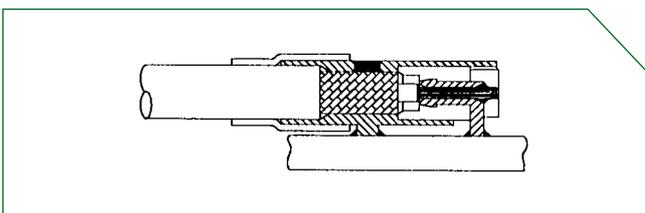
- Sortie à piquer sur C.I. ép. 2,4 mm.
- Montage des câbles des groupes A, D, G (voir page 2).
- Tresse à **braser**.

### Série B 350 C



- Sortie à piquer sur C.I. ép. 1,6 et 3,2 mm.
- Montage des câbles des groupes A, B, D, G, H (voir page 2).
- Tresse à **braser** ou à **sertir**.

### Série B 270 C

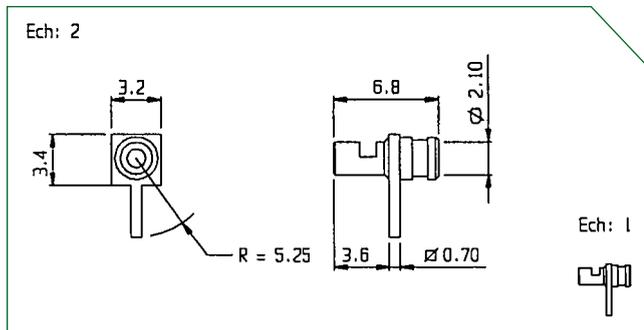


- A monter en surface sur C.I. - CMS.
- Montage des câbles des groupes A, B, C, E (voir page 2).
- Tresse à **braser**.

# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

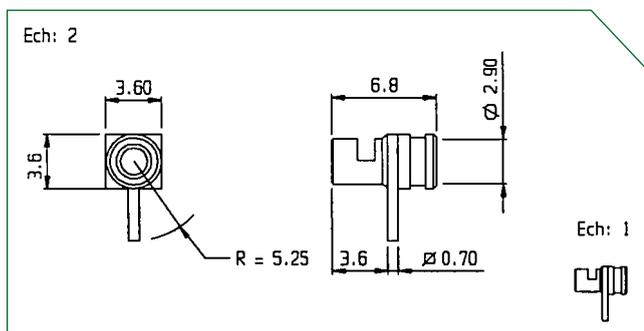
## Type Economique - Série 22200

### ■ MODELES A BRASER



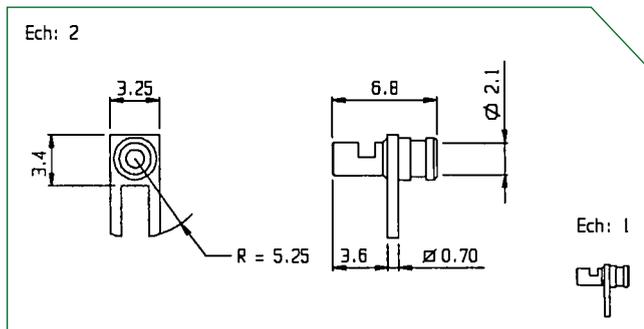
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22202 - 110	A	M10	T2

Longueur de sortie = 3.6



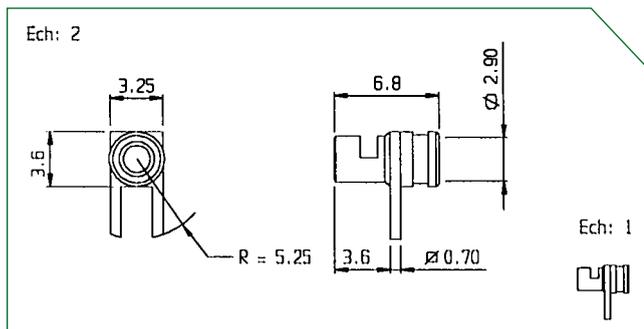
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22203 - 110	G - D	M10	T2

Longueur de sortie = 3.6



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22204 - 110	A	M10	T6

Longueur de sortie = 3.6



Dépassant (ou longueur de sortie)

Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22205 - 110	G - D	M10	T6

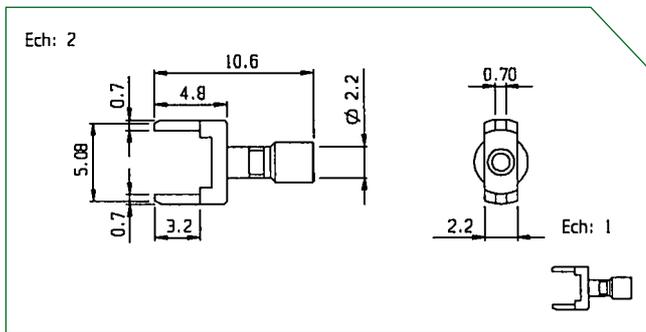
Longueur de sortie = 3.6

Modèles dorés sur demande : remplacer 110 par 131

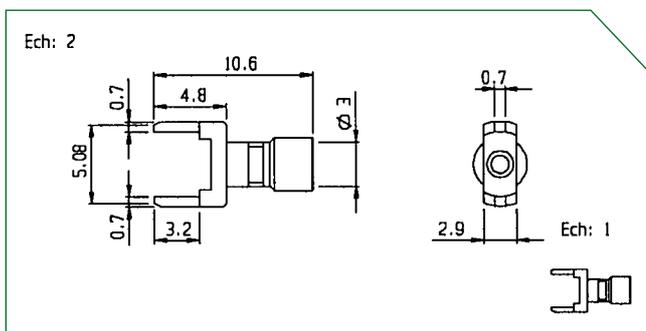
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

Type Economique - Séries 22200 et 22300

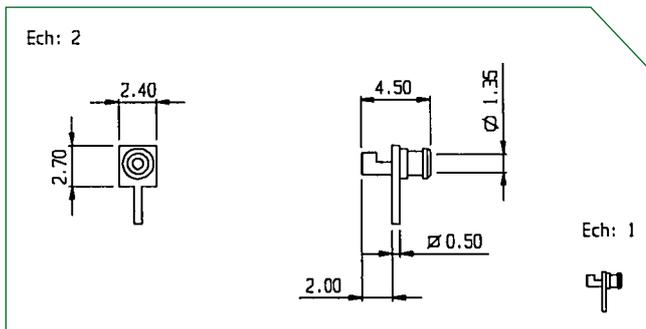
## ■ MODELES A BRASER



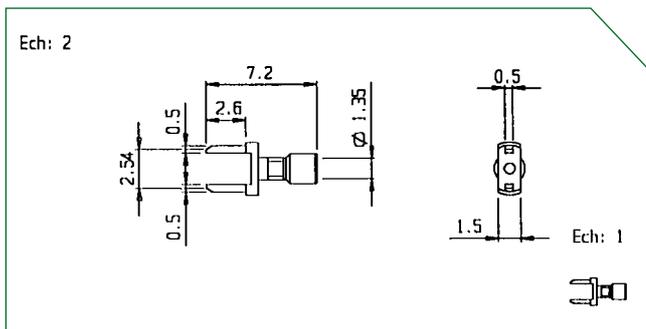
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22206 - 110	A	M11	T3



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22207 - 110	G - D	M11	T3



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22327 - 110	C	M10	T2



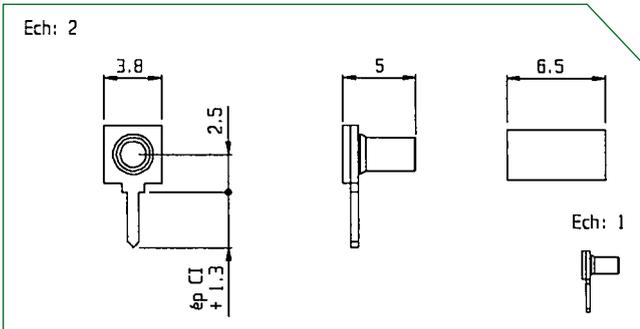
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22326 - 110	C	M12	T4

Modèles dorés sur demande : remplacer 110 par 131

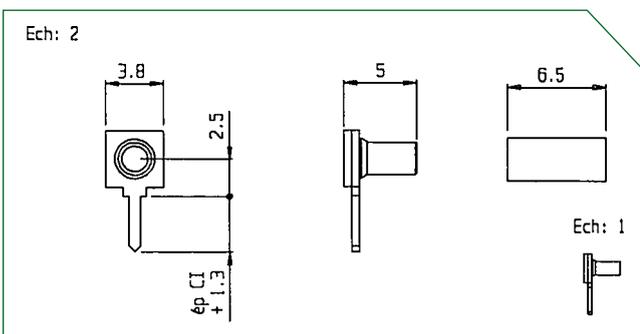
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

## Type Economique - Série 514 C

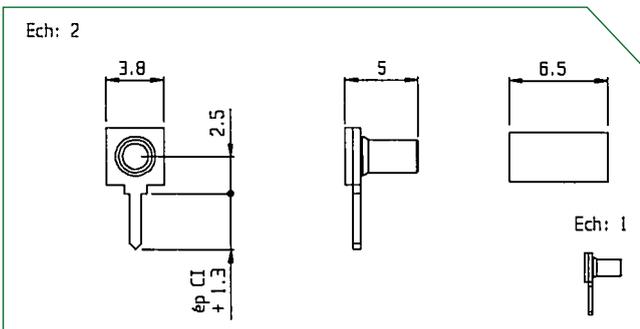
### ■ MODELES A SERTIR



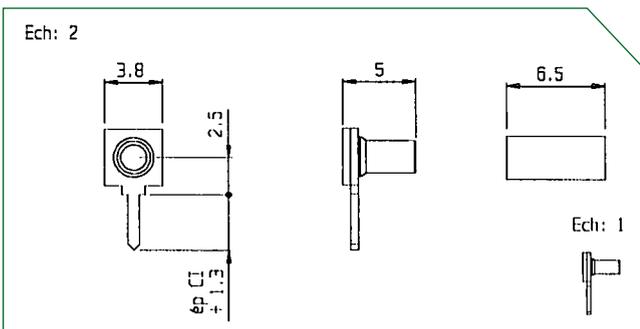
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.0	B 514 C 01	G	M20	T2
4.5	B 514 C 21	G	M20	T2



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 03	A	M20	T2
3.2	B 514 C 23	A	M20	T2



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 07	B	M20	T2
3.2	B 514 C 27	B	M20	T2

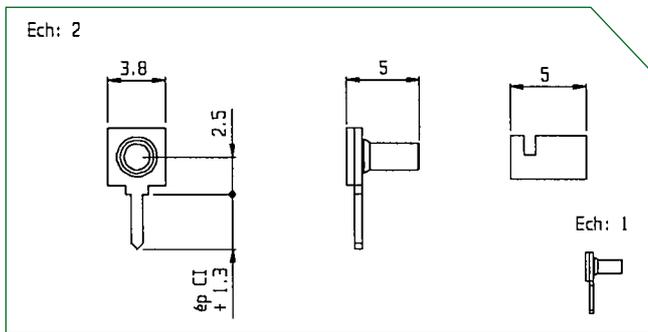


Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 31	H	M20	T2
3.2	B 514 C 51	H	M20	T2

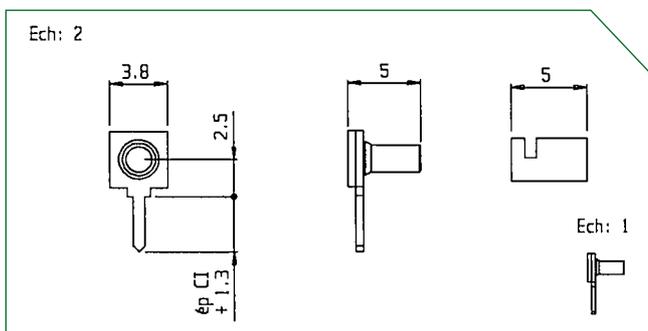
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

## Type Economique - Série B 514 C

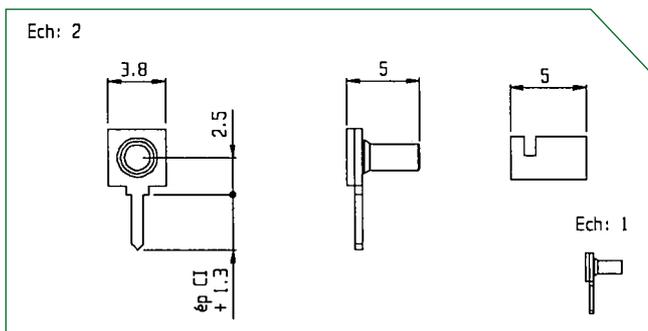
### ■ MODELES A BRASER



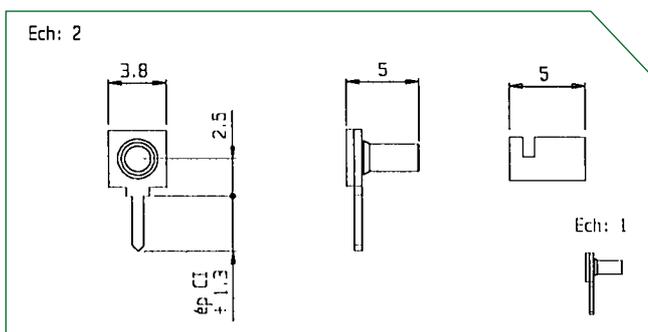
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 02	G	M20	T2
3.2	B 514 C 22	G	M20	T2



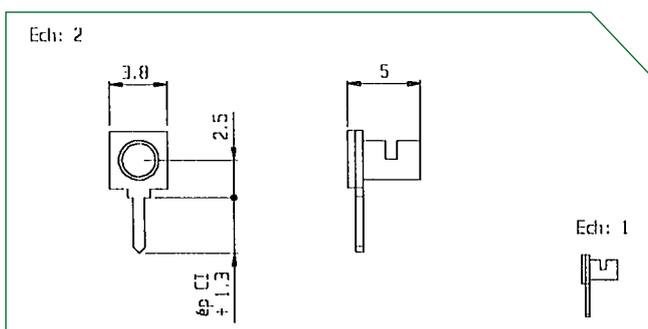
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 04	A	M20	T2
3.2	B 514 C 24	A	M20	T2



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 08	B	M20	T2
3.2	B 514 C 28	B	M20	T2



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 32	H	M20	T2
3.2	B 514 C 52	H	M20	T2

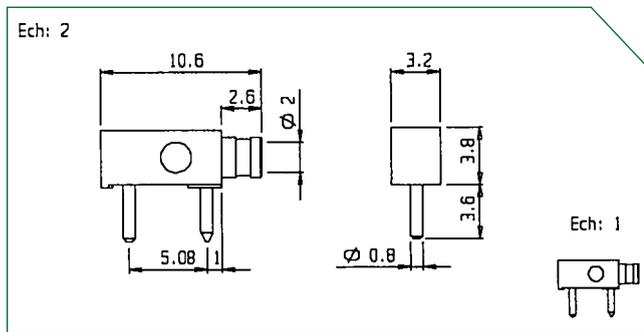


Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 514 C 34	J	M21	T2
3.2	B 514 C 54	J	M21	T2

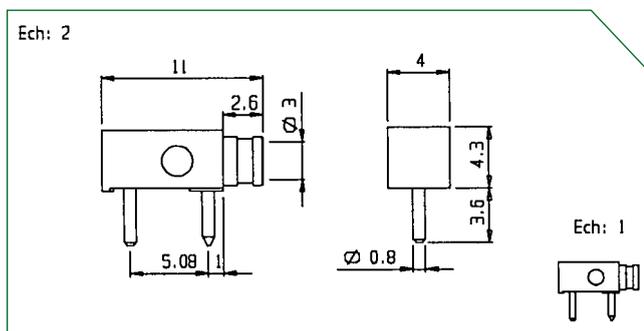
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

## Type Blindé - Série 5600

### ■ MODELES A BRASER



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	5600 A - 110	A	M30	T1

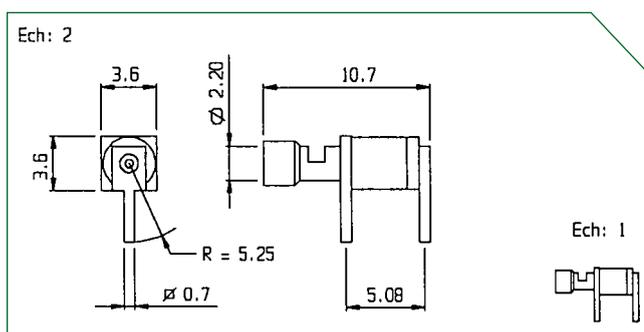


Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	5600 B - 110	G - D	M30	T1

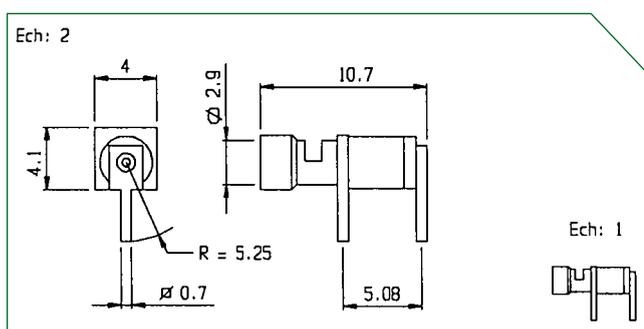
*Modèles dorés sur demande : remplacer 110 par 131*

## Type Semi-Blindé - Série 22200

### ■ MODELES A BRASER



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22200 - 110	A	M40	T1



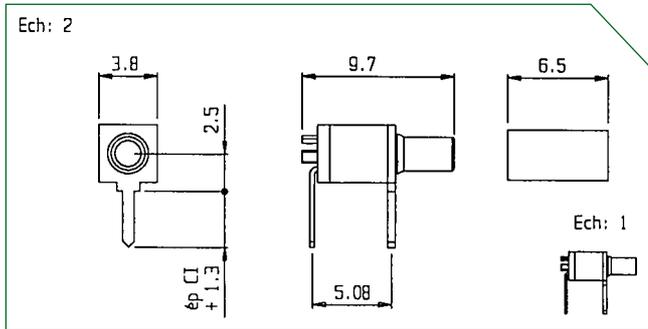
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
2.4	22201 - 110	G - D	M40	T1

*Modèles dorés sur demande : remplacer 110 par 131*

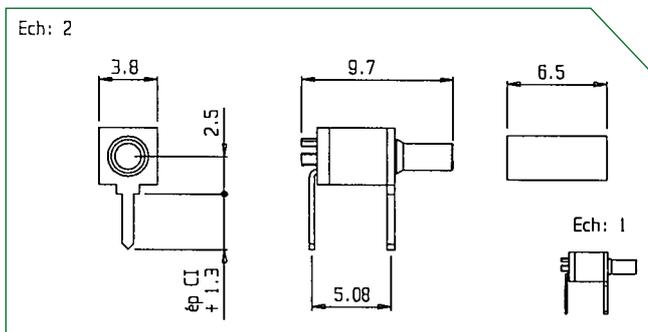
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

## Type Semi-Blindé - Série B 350 C

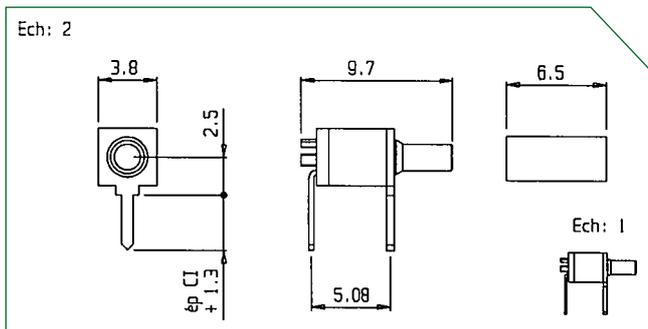
### ■ MODELES A SERTIR



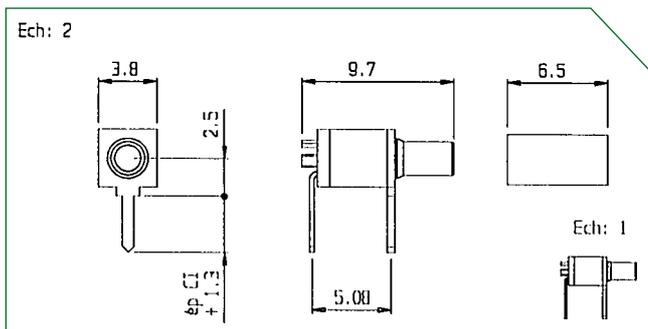
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 01	G - D	M50	T1
3.2	B 350 C 21	G - D	M50	T1



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 03	A	M50	T1
3.2	B 350 C 23	A	M50	T1



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 07	B	M50	T1
3.2	B 350 C 27	B	M50	T1

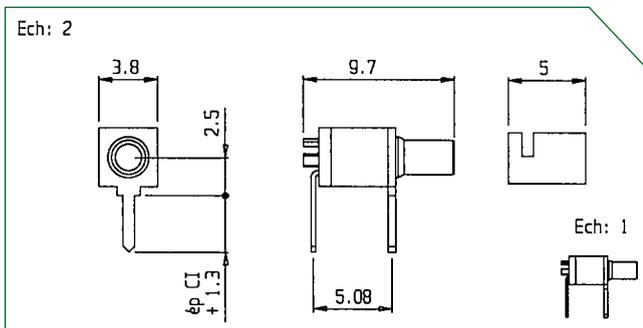


Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 31	H	M50	T1
3.2	B 350 C 51	H	M50	T1

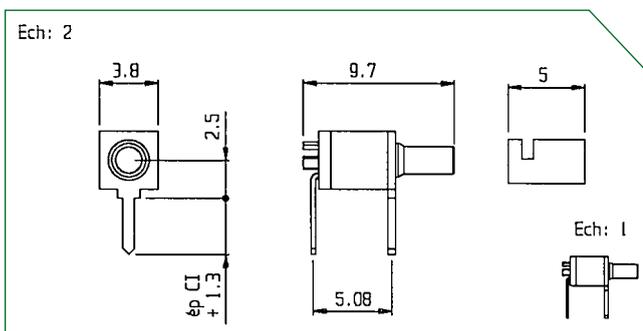
# EMBOUTS DE CABLE A PIQUER SUR CI

## Type Semi-Blindé - Série B 350 C

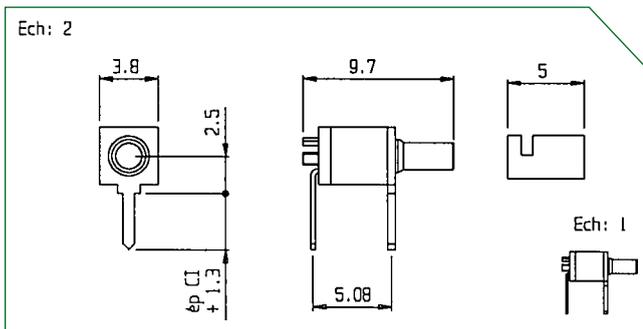
### ■ MODELES A BRASER



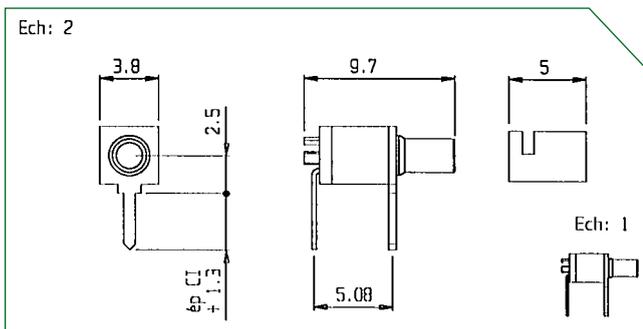
Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 02	G - D	M50	T1
3.2	B 350 C 22	G - D	M50	T1



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 04	A	M50	T1
3.2	B 350 C 24	A	M50	T1



Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 08	B	M50	T1
3.2	B 350 C 28	B	M50	T1

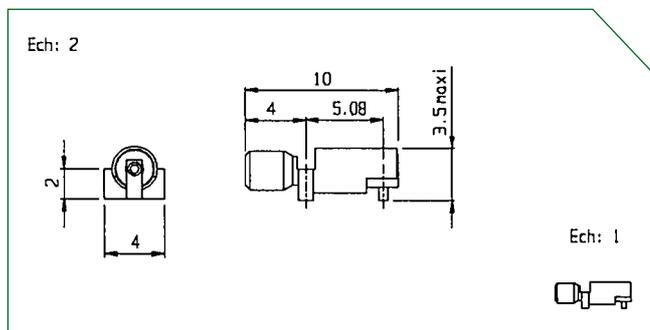


Ep. CI mm	Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur CI
1.6	B 350 C 32	H	M50	T1
3.2	B 350 C 52	H	M50	T1

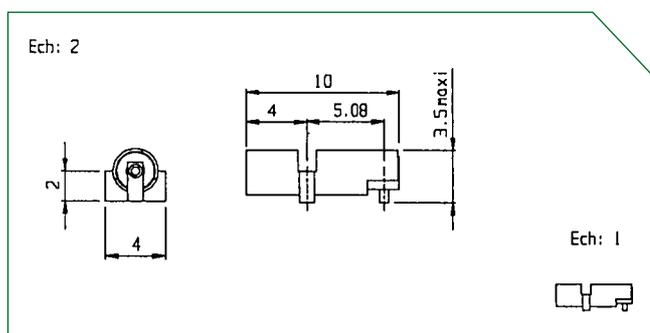
# EMBOUTS DE CABLE A MONTER EN SURFACE SUR C.I. (CMS)

## Type Semi-Blindé - Série B 270 C

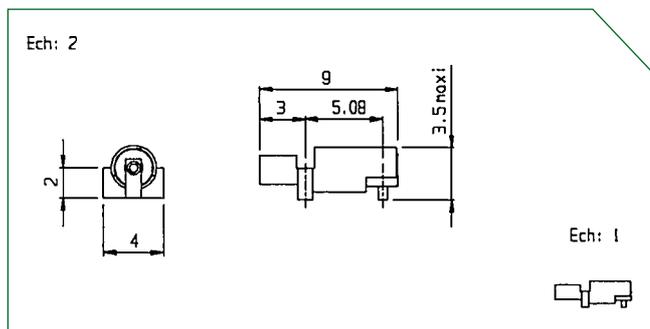
### ■ MODELES A BRASER



Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur C1
B 270 C 01	A	M60	T5



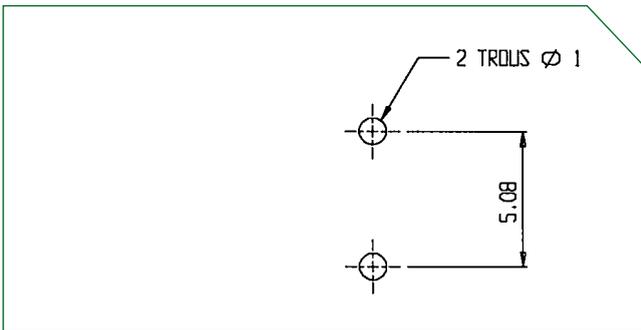
Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur C1
B 270 C 03	B	M60	T5



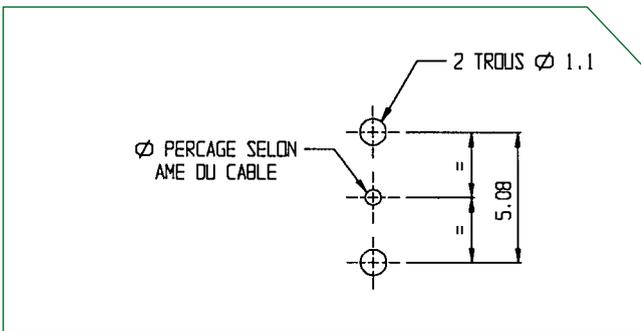
Références	Groupes Câble	Montage	Implantation sur C1
B 270 C 04	E - C	M60	T5

# IMPLANTATION SUR C.I.

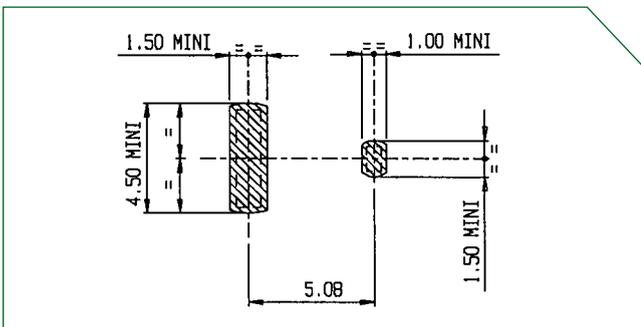
## T1



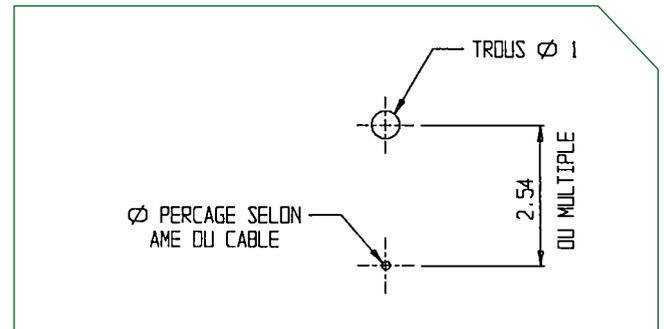
## T3



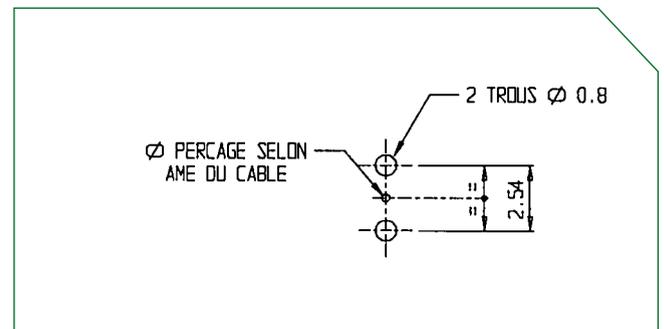
## T5



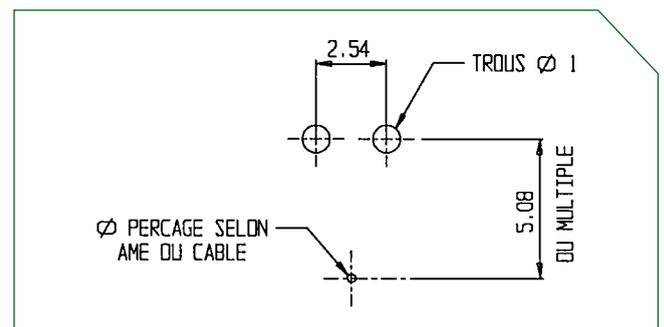
## T2



## T4

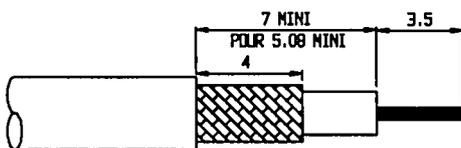


## T6

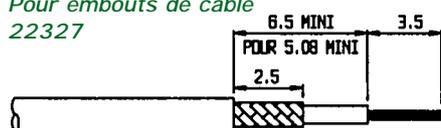


## ■ NOTICE DE MONTAGE M10

Pour embouts de câble  
22202 - 22203 - 22204 - 22205



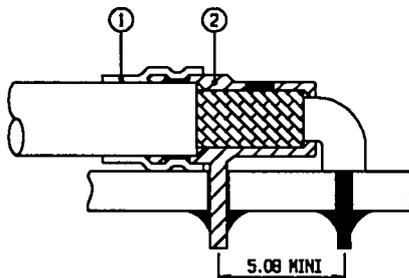
Pour embouts de câble  
22327



- Introduire la gaine thermorétractable (1) sur le câble.
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (2).
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse du câble au corps (2).
- Ramener et rétracter la gaine thermorétractable (1).

## ECONOMIQUE - Séries 22200 et 22300

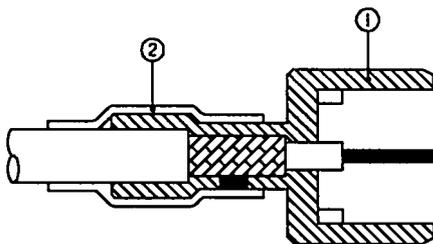
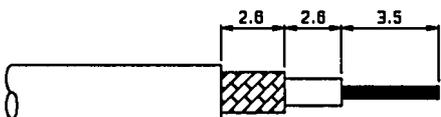
22202  
22203  
22204  
22205  
22327



## ■ NOTICE DE MONTAGE M11

## ECONOMIQUE - Série 22200

22206  
22207

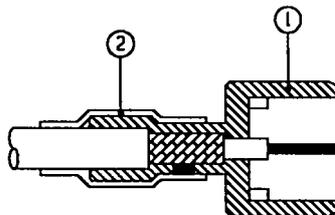
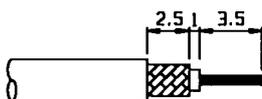


- Introduire la gaine thermorétractable (2) sur le câble.
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (1).
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse du câble au corps (1).
- Ramener et rétracter la gaine thermorétractable (2).

## ■ NOTICE DE MONTAGE M12

## ECONOMIQUE - Série 22300

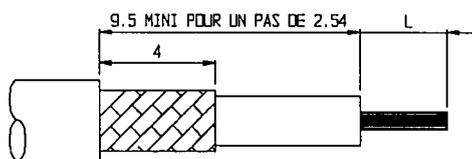
22326



- Introduire la gaine thermorétractable (2) sur le câble.
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (1).
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse du câble au corps (1).
- Ramener et rétracter la gaine thermorétractable (2).

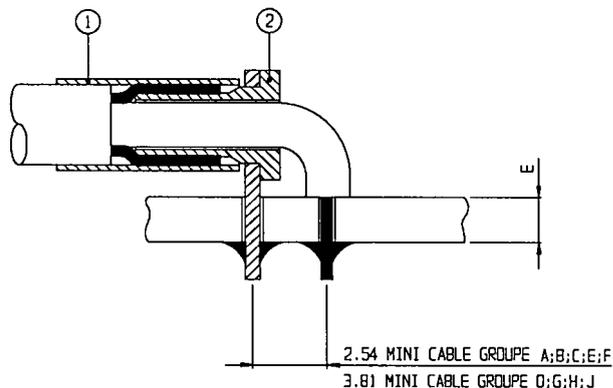
## ■ NOTICE DE MONTAGE M20

ECONOMIQUE - Série B 514 C



$$E = L + 1,3 \text{ mm}$$

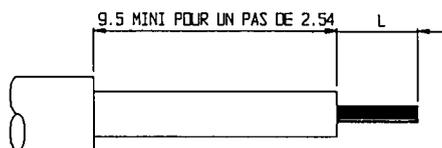
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (2).
- Ramener l'œillet (1) sur la tresse.
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse de masse au corps (2) dans l'œillet (1) (Modèles à braser).
- Sertir l'œillet avec Pince ATI Réf. B 480 C 24 HEX. de \*/plat (\*voir page 19) (Modèles à sertir).



## ■ NOTICE DE MONTAGE M21

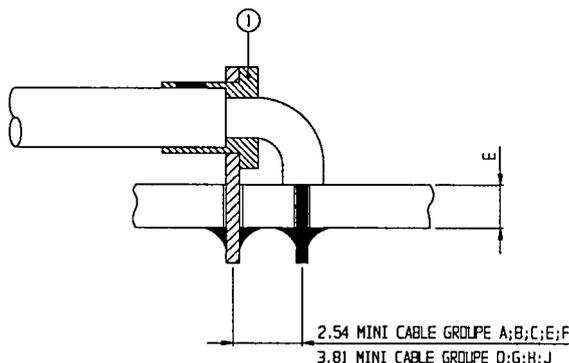
ECONOMIQUE - Série B 514 C

B 514 C 34  
B 514 C 54



$$E = L + 1,3 \text{ mm}$$

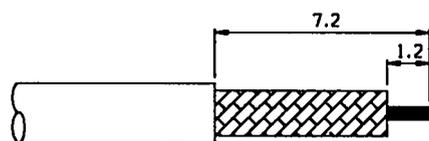
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (1).
- Braser (Sn.Pb 60/40) la gaine sur le corps.



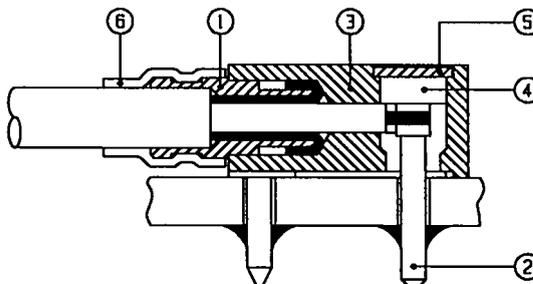
## ■ NOTICE DE MONTAGE M30

BLINDE - Série 5600

5600 A  
5600 B



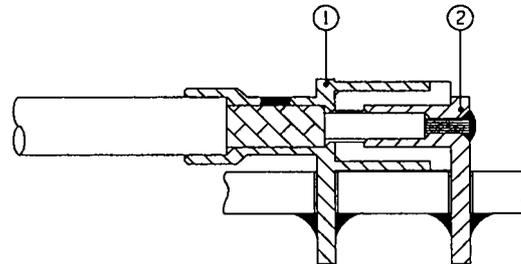
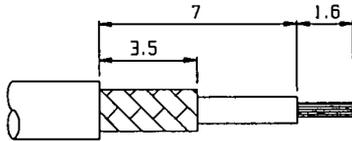
- Dénuder le câble.
- Introduire la gaine thermorétractable (6) sur le câble.
- Entamer l'âme centrale.
- Peigner la tresse de masse du câble.
- Coiffer avec l'œillet (1), rabattre la tresse et couper éventuellement les brins dépassants.
- Enfiler le tout dans le corps (3).
- Braser (Sn.Pb 60/40) l'âme centrale dans la fente du contact (2) et la tresse de masse par le trou latéral chanfreiné.
- Coiffer le contact avec l'isolant (4).
- Poser la pastille (5) côté bombé vers l'extérieur et la braser (Sn.Pb 60/40).
- Ramener et rétracter la gaine thermorétractable (6).



## ■ NOTICE DE MONTAGE M40

### SEMI-BLINDE – Série 22200

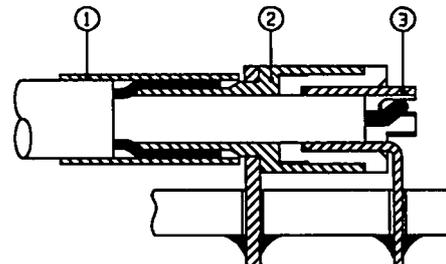
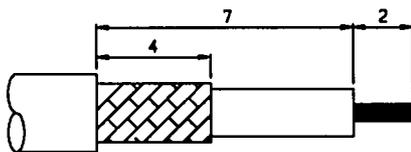
22200  
22201



- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (1).
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse de masse au corps (1).
- Braser (Sn.Pb 60/40) l'âme sur le contact (2).

## ■ NOTICE DE MONTAGE M50

### SEMI-BLINDE – Série B 350 C

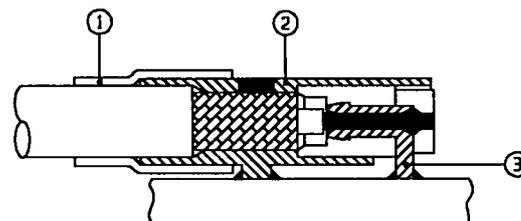
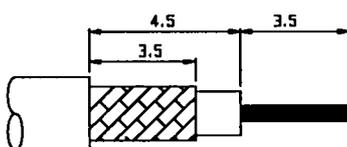


- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (2).
- Braser (Sn.Pb 60/40) l'âme sur le contact (3).
- Ramener l'œillet (1) sur la tresse.
- Braser (Sn.Pb 60/40) la tresse de masse au corps (2) dans l'œillet (1) (Modèle à braser).
- Sertir l'œillet avec Pince ATI Réf. B 480 C 24 HEX. de \*/plat. (\*voir page 19) (Modèles à sertir).

## ■ NOTICE DE MONTAGE M60

### SEMI-BLINDE – Série B 270 C

B 270 C 01  
B 270 C 03  
B 270 C 04

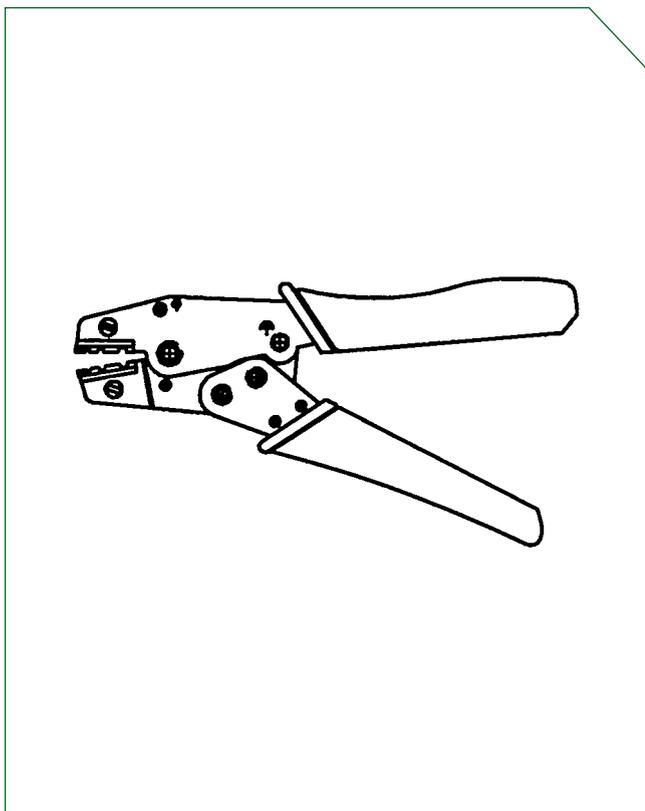


- Introduire la gaine thermorétractable (1) sur le câble.
- Dénuder le câble.
- Introduire le câble dans le corps (2).
- Braser (Sn.Pb 60/40) l'âme sur le contact (3) et la tresse de masse au corps (2).
- Ramener et rétracter la gaine thermorétractable (1).

# OUTILLAGES

## ■ PINCE

### B 480 C 24



Références d'Embouts	Hexagones de Sertissage
B 514 C 01	3.00
B 514 C 03	2.67
B 514 C 07	3.00
B 514 C 21	3.00
B 514 C 23	2.67
B 514 C 27	3.00
B 514 C 31	3.00
B 514 C 51	3.00
B 350 C 01	3.00
B 350 C 03	2.67
B 350 C 07	3.00
B 350 C 21	3.00
B 350 C 23	2.67
B 350 C 27	3.00
B 350 C 31	3.00
B 350 C 51	3.00





## RACCORDS COAXIAUX MICROMIN 2 GHz

50  $\Omega$  ULTRA-MINIATURES CLIPSABLES

## INTRODUCTION

---



### Généralité

- Connecteurs coaxiaux miniatures, accouplement clipsable suivant modèles : avec ou sans antirotation.
- Impédance nominale : 50 ohms.
- Fréquence d'utilisation : 2 GHz.
- Encombrement extrêmement réduit.
- Dépassement inférieur à 5 mm.
- Facilité de montage malgré la miniaturisation.
- La faible masse et le clipsage très sérieux (force d'extraction 10 à 30 Newtons) font que la tenue aux vibrations est excellente.
- Essais à 350 g pendant 45 minutes : aucune remarque particulière.
- Terminologie, règles de construction, application des essais dérivés de la norme NF C 93562 (KMC).
- Essais généraux selon norme NF C 93001.
- Conforme à la norme CECC 22220-22221.

### Construction

- Corps en laiton, nickelé doré.
- Contacts en bronze béryllium traité, doré.
- Isolants PTFE.

### Caractéristiques

#### Climatiques et Mécaniques

- Température d'utilisation : ..... -55°C + 125°C
- Chaleur humide sévérité 5 : ..... 21 jours - R > 200 MΩ
- Brouillard salin : ..... 48 heures
- Endurance mécanique : ..... 500 manœuvres
- Traction sur le câble : ..... > 58 N

#### Electriques

- Tension de tenue : ..... 750 Veff 50 Hz
- Résistance d'isolement : ..... > 1000 MΩ
- Résistance des contacts : ..... < 6 mΩ

# TABLEAU RECAPITULATIF DES REFERENCES

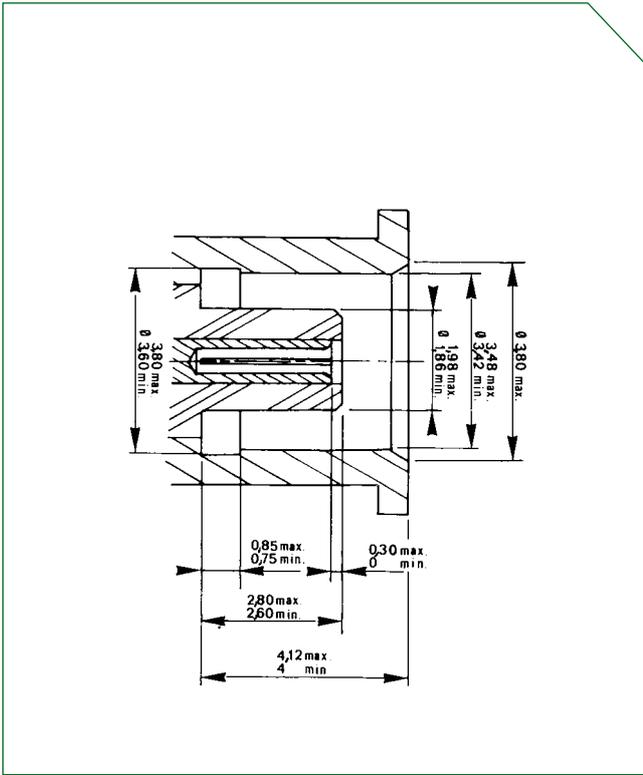
## ■ RACCORDS COAXIAUX MICROMIN 2 GHz

TYPES	REFERENCES							PAGES	voir p. 2
	A souder sur câble	A visser sur câble	A sertir sur câble	A braser sur CI	A fixer sur panneau	A fixer sur platine	Charge 50 Ω		GROUPES DE CABLE
FICHES MALES COUDEES	20524 S1	20524 D	20524 SC12					24	A
	20524 S14							24	B
	20524 S5							24	C
							20524 S7	27	
	* 22150 S1 (câble KX 22)								G
	* 22116 S1 (câbles UT 85 et RG 188 A/U)								J - G
FICHES MALES DROITES		20524 S2	20524 SC22					25	A
		20524 S8						25	C
							20524 S6	27	
		* 21642 S2 (câble UT 85)							J
FICHE FEMELLE DROITES					20524 S3		25		
EMBASES DROITES						20524 R1		25	
				20524 R3				26	
				22364 R3				26	
EMBASE DROITE HERMETIQUE					20524 R5		26		
EMBASE COUDEE				20524 R4		20524 R2		26	
EMBASE FEMELLE DROITE				20524 R6				27	
EMBASE MALE DROITE				20524 R7				27	
ADAPTATEUR	20524 ES							27	

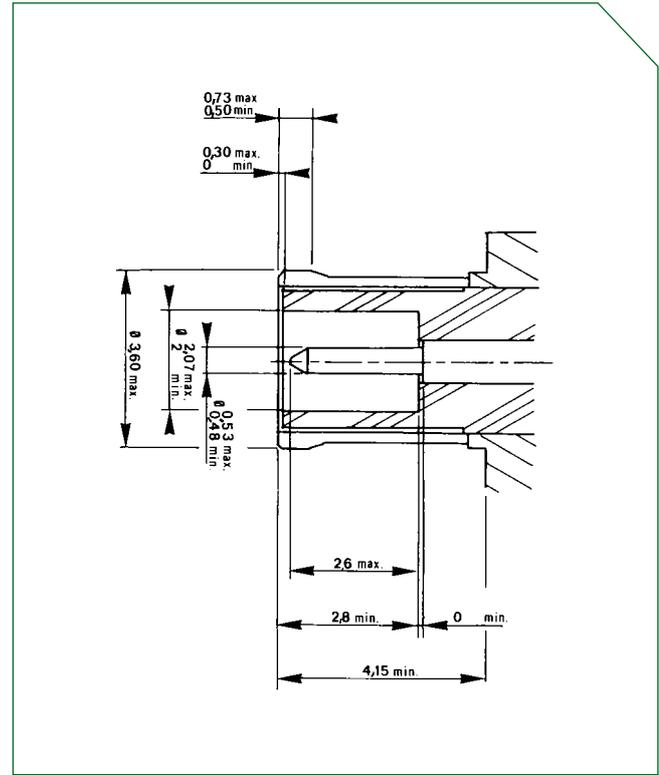
\* Nous consulter

# INTERCHANGEABILITE

## ■ FEMELLE



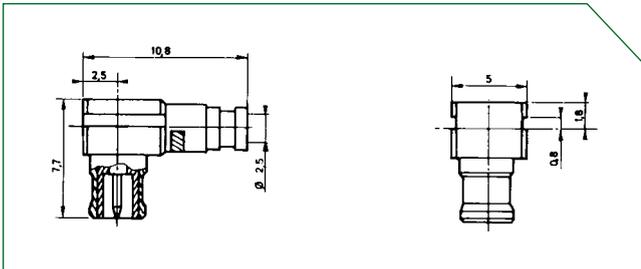
## ■ MALE



# RACCORDS COAXIAUX MICROMIN 2 GHz

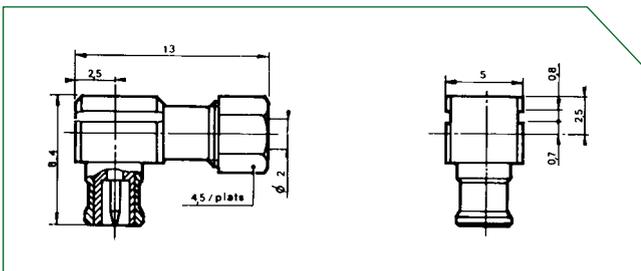
## ■ FICHE MALE COUDEE

### Série 20524 S1



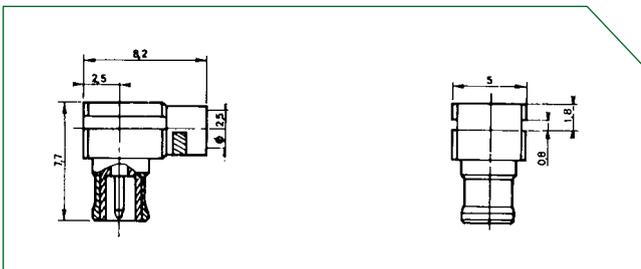
- Ancrage du câble par soudure.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 0,93 g.
- Montage : page 29.
- *22150 S1 pour câble KX 22 - Nous consulter.*

### Série 20524 D



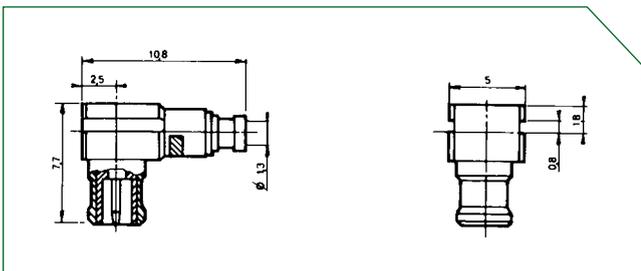
- Ancrage du câble par écrou (démontable).
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 1,43 g.
- Montage : page 30.

### Série 20524 S14



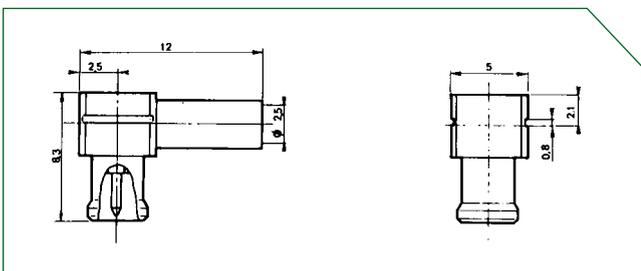
- Ancrage du câble par soudure.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2,5 mm.
- Masse : 0,87 g.
- Montage : page 30.
- *22116 S1 pour câble UT 85 et RG 188 A/U - Nous consulter.*

### Série 20524 S5



- Ancrage du câble par soudure.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 1,3 mm.
- Masse : 0,93 g.
- Montage : page 29.

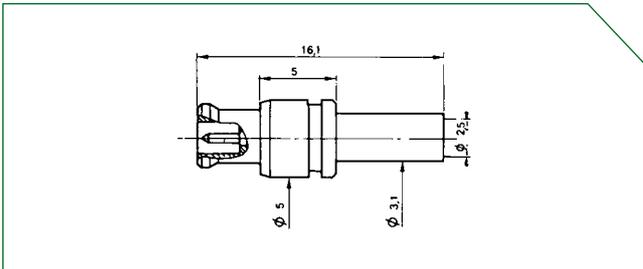
### Série 20524 SC12



- Ancrage du câble par sertissage.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 1,02 g.
- Montage : page 31.

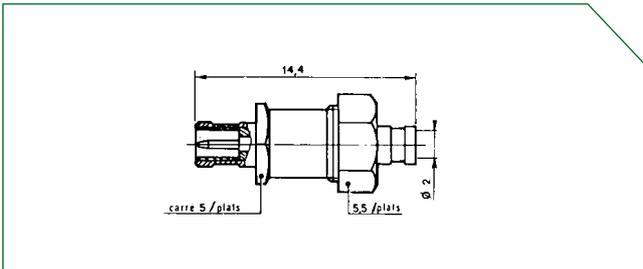
## ■ FICHE MALE DROITE

### Série 20524 SC 22



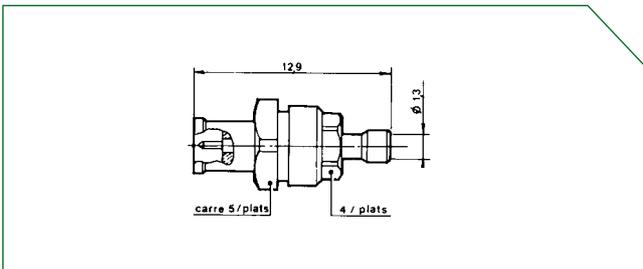
- Ancrage du câble par sertissage.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 0,90 g.
- Montage : page 32.

### Série 20524 S2



- Ancrage du câble par écrou.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 1 g.
- Montage : page 31.
- *21642 S2 pour câble UT 85 - Nous consulter.*

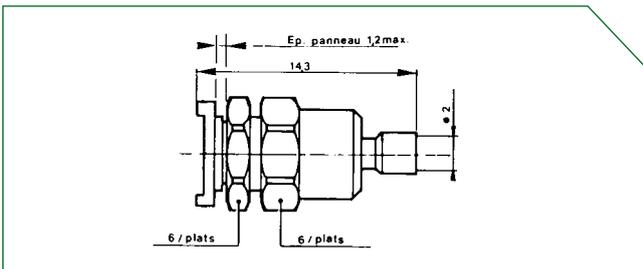
### Série 20524 S8



- Ancrage du câble par écrou.
- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 1,3 mm.
- Masse : 1 g.
- Montage : page 32.

## ■ FICHE FEMELLE DROITE de panneau avec antirotation

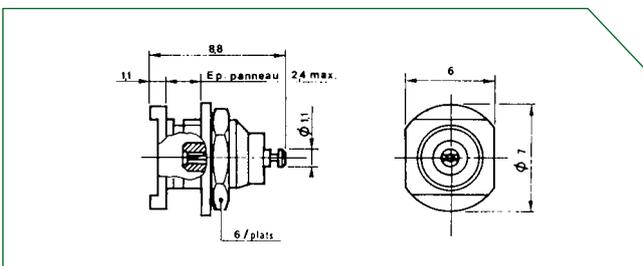
### Série 20524 S3



- Pour câbles coaxiaux de diamètre extérieur 2 mm.
- Masse : 0,90 g.
- Montage : page 31.
- Perçage A : page 29.

## ■ EMBASE FEMELLE DROITE pour platine avec antirotation

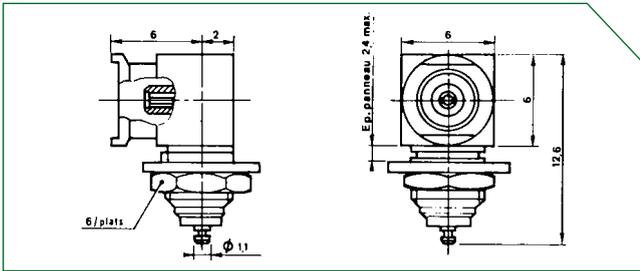
### Série 20524 R1



- Masse : 0,77 g.
- Perçage A : page 29.
- *22364 R1 sans antirotation - Nous consulter.*

## ■ EMBASE FEMELLE COUDEE pour platine avec antirotation

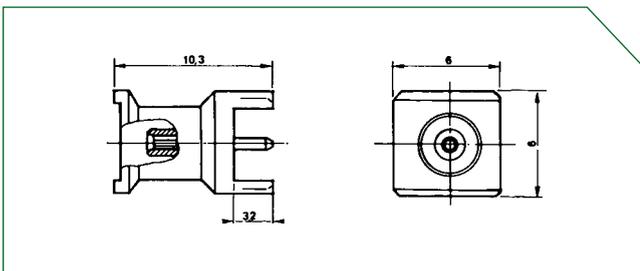
### Série 20524 R2



- Masse : 2 g.
- Perçage A : page 29.
- *22364 R2 sans antirotation - Nous consulter.*

## ■ EMBASE FEMELLE DROITE pour C.I. avec antirotation

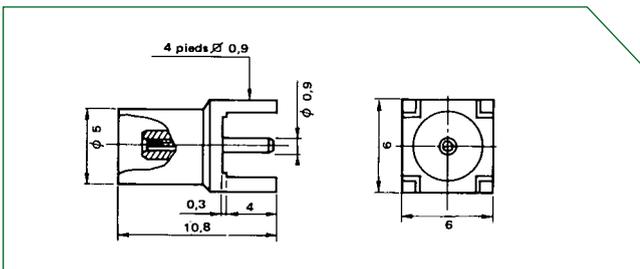
### Série 20524 R3



- Implantation : pas 5,08 mm.
- Masse : 0,97 g.
- Perçage B : page 29.

## ■ EMBASE FEMELLE DROITE pour C.I. sans antirotation

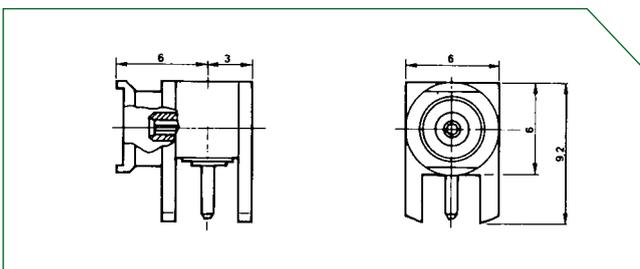
### Série 22364 R3



- Implantation : pas 5,08 mm.
- Masse : 0,97 g.
- Perçage B : page 29.

## ■ EMBASE FEMELLE COUDEE pour C.I. avec antirotation

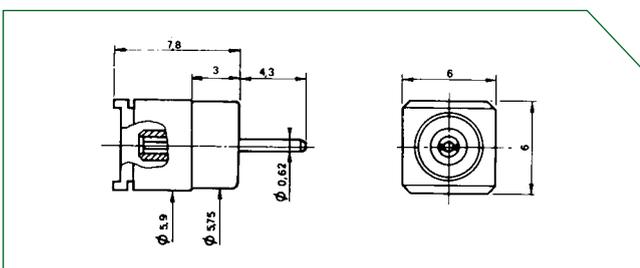
### Série 20524 R4



- Implantation : pas 5,08 mm.
- Masse : 1,46 g.
- Perçage B : page 29.

## ■ EMBASE FEMELLE DROITE HERMETIQUE avec antirotation

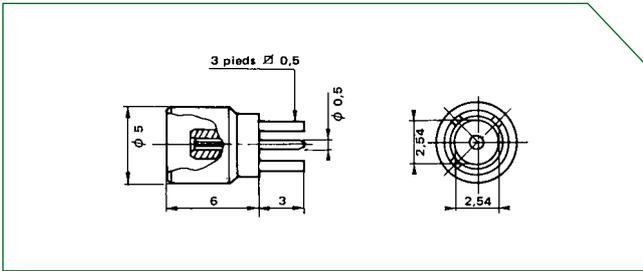
### Série 20524 R5



- Corps à souder, étanchéité réalisée par soudure verre-métal.
- Masse : 1,2 g.
- Etanchéité sous hélium  $10^8$  atmosphère.
- Perçage panneau :  $\varnothing 5,75^{+0,05}$ .

## ■ EMBASE FEMELLE DROITE pour C.I. sans antirotation

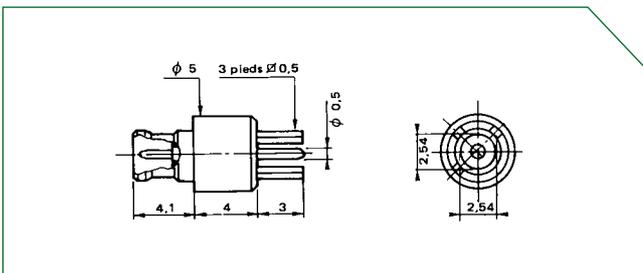
### Série 20524 R6



- Implantation : pas 2,54 mm.
- Masse : 0,75 g.
- Perçage C : page 29.

## ■ EMBASE MALE DROITE pour C.I. sans antirotation

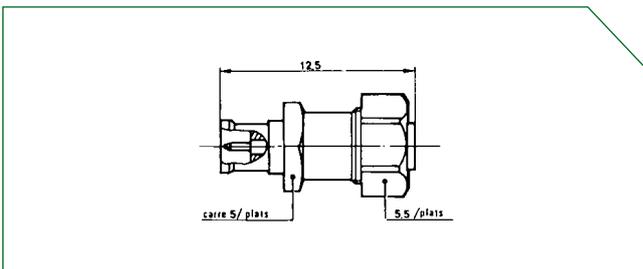
### Série 20524 R7



- Implantation : pas 2,54 mm.
- Masse : 0,75 g.
- Perçage C : page 29.

## ■ CHARGE 50 Ω DROITE

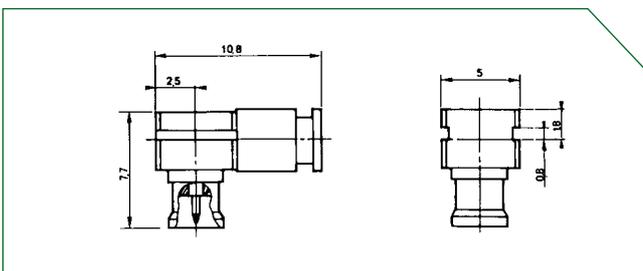
### Série 20524 S6



- Fiche mâle droite.
- Puissance admissible : 1/4 watt à 20°C.
- Masse : 1 g.

## ■ CHARGE 50 Ω COUDEE

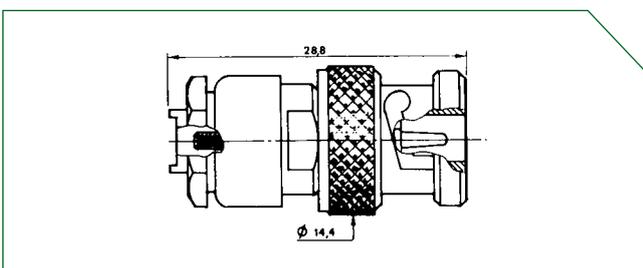
### Série 20524 S7



- Fiche mâle coudée.
- Puissance admissible : 1/4 watt à 20°C.
- Masse : 1 g.

## ■ ADAPTATEUR MICROMIN femelle/BNC mâle

### Série 20524 ES

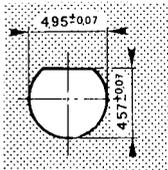


# PLAN DE PERÇAGE - NOTICE DE MONTAGE

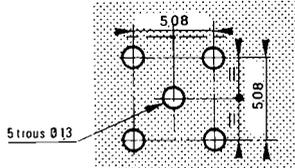
## ■ PLAN DE PERÇAGE

20524 OC17

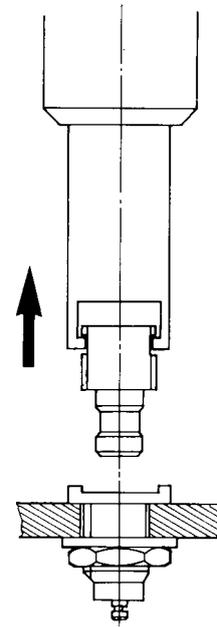
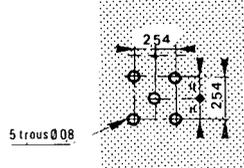
### Type A pour panneau



### Type B pour circuit imprimé



### Type C pour circuit imprimé



### Outil d'extraction utilisable avec les fiches

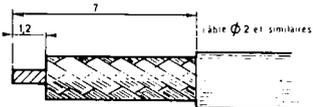
- 20524 D
- 20524 S1
- 20524 S5
- 20524 S7
- 20524 S14
- 20524 SC 12
- 22150 S1
- 22116 S1



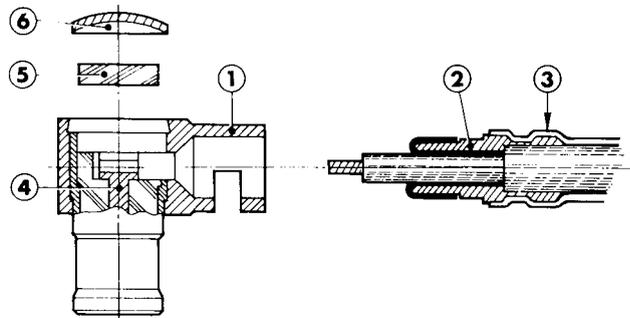
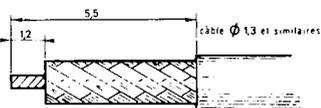
## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MALE COUDEE avec ancrage du câble par soudure

#### Préparation du câble fiche fiche 20524 S1



#### Préparation du câble fiche fiche 20524 S5



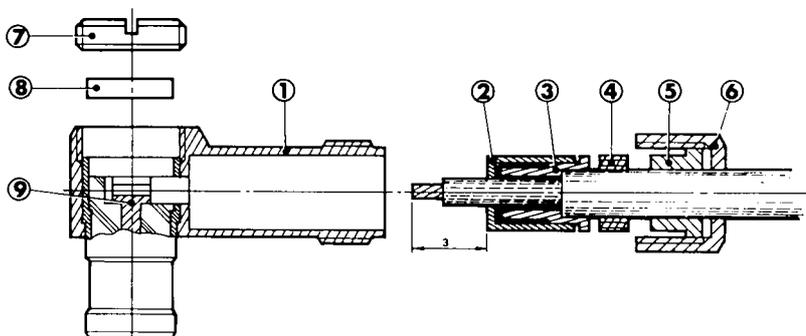
- Enfiler sur le câble, la gaine thermorétractable (3).
- Peigner la tresse du câble.
- Enfiler la coiffe de masse (2) en butée sur la gaine du câble.
- Rabattre la tresse et couper les brins dépassant s'il y a lieu.
- Entamer l'âme centrale.
- Introduire l'ensemble câble et coiffe de masse (2) dans le corps (1).
- Souder l'âme du câble dans le contact (4).
- Souder la tresse du câble dans le corps (1).  
La soudure doit effectuer la liaison corps (1), tresse du câble et coiffe de masse (2).
- Monter l'isolant (5).
- Monter la rondelle (6) et la sertir par un léger coup de pointeau en son centre (outil de montage 20524 OC 18).
- Monter et rétracter la gaine (3).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MALE COUDEE avec ancrage du câble par écrou

20524 D

#### Préparation du câble



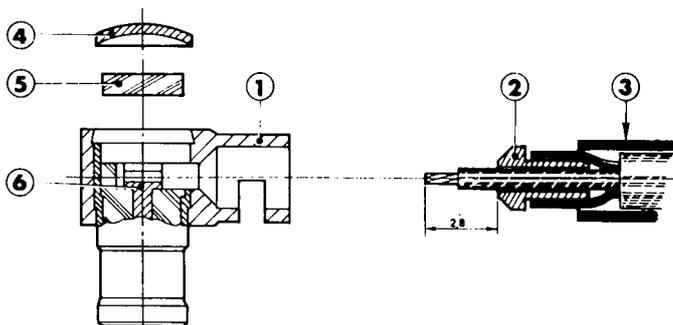
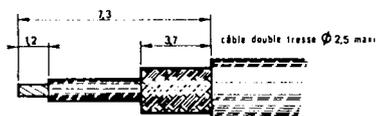
- Enfiler sur le câble, l'écrou arrière (6), le serre-joint (5) et le joint (4).
- Peigner la tresse du câble.
- Enfiler la coiffe de masse (3) en butée sur la gaine du câble.
- Rabattre la tresse et couper les brins s'il y a lieu.
- Enfiler la contre-coiffe (2).
- Etamer l'âme centrale.
- Introduire l'ensemble câble, coiffe de masse (3) et contre-coiffe (2) dans le corps (1).
- Visser et bloquer l'écrou (6).
- Souder l'âme centrale dans le contact (9).
- Monter l'isolant (8).
- Visser l'écrou (7).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MALE COUDEE pour câble double tresse

20524 S14

#### Préparation du câble



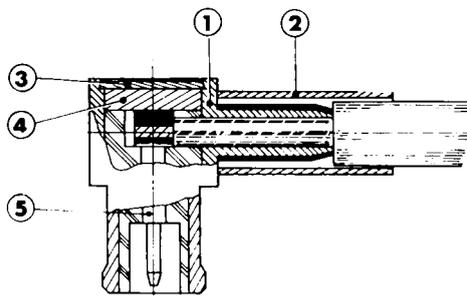
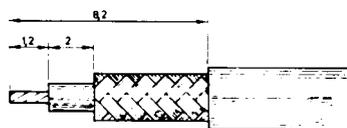
- Enfiler sur le câble, la gaine thermorétractable (3).
- Introduire l'œillet de masse (2), sous la tresse, couper éventuellement les brins qui dépassent.
- Entamer l'âme centrale.
- Enfiler l'ensemble câble et coiffe de masse (2) dans le corps (1).
- Souder l'âme du câble dans le contact (6).
- Souder les tresses du câble dans le corps (1).  
La soudure doit effectuer la liaison, corps (1), tresses du câble et œillet (2).
- Monter l'isolant (5).
- Monter la rondelle (4) et la serrer par un léger coup de pointeau en son centre (outil de montage 20524 OC 18).
- Monter et rétracter la gaine (3).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MALE COUDEE avec ancrage du câble par sertissage

20524 SC12

#### Préparation du câble



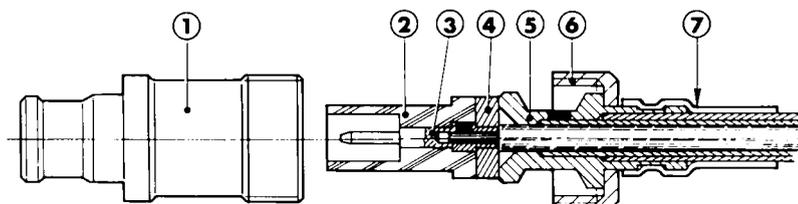
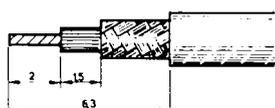
- Enfiler sur le câble, le manchon de sertissage (2).
- Monter le câble dans le corps (1).
- Etamer l'âme centrale et la souder sur le contact (5).
- Ramener le manchon (2) et le sertir (pince de sertissage ATI réf. 40000), hexagone de 2,66 plats).
- Monter l'isolant (4).
- Monter la rondelle (3) et la sertir par un léger coup de pointeau en son centre (outil de montage 20524 OC 18).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MÂLE DROITE avec ancrage par soudure et écrou

20524 S2

#### Préparation du câble



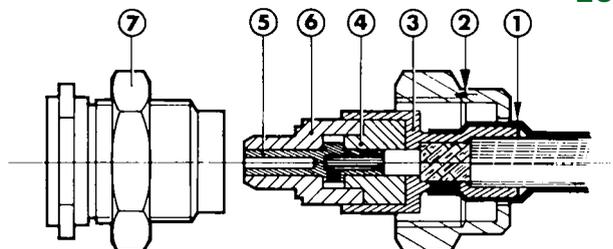
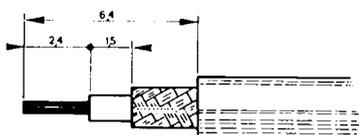
- Enfiler sur le câble, la gaine thermorétractable (7) et l'écrou arrière (6).
- Enfiler la coiffe de masse (5) en butée sur la gaine du câble.
- Souder la tresse et la coiffe de masse (5).
- Etamer l'âme centrale.
- Monter l'isolant (4) sur l'arrière du contact (3).
- Introduire l'âme du câble dans le contact (3) et la souder.
- Coiffer le contact (3) de l'isolant (2).
- Monter l'ensemble dans le corps (1).
- Visser et bloquer l'écrou arrière (6).
- Monter et rétracter la gaine (7).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE FEMELLE de panneau

20524 S3

#### Préparation du câble



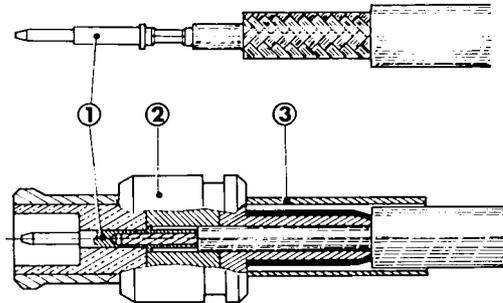
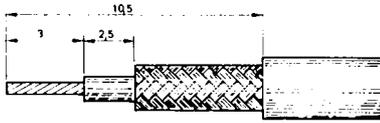
- Monter le corps (7) sur le panneau.
- Enfiler sur le câble, la gaine thermorétractable (1) et l'écrou arrière (2).
- Enfiler la coiffe de masse (3) en butée sur la gaine du câble.
- Souder la tresse et la coiffe de masse (3).
- Entamer l'âme centrale.
- Monter l'isolant (4) sur l'arrière du contact (5).
- Introduire l'âme du câble dans le contact (5) et la souder.
- Coiffer le contact (5) de l'isolant (6).
- Monter l'ensemble dans le corps (7).
- Visser et bloquer l'écrou arrière (2).
- Monter et rétracter la gaine (1).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

### FICHE MALE DROITE avec ancrage du câble par sertissage

20524 SC22

#### Préparation du câble



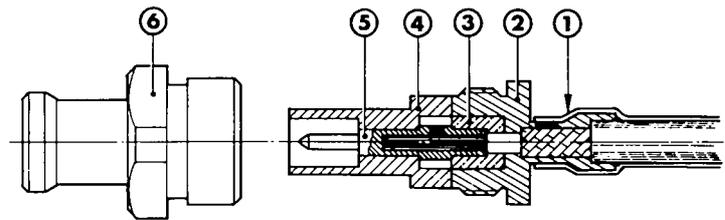
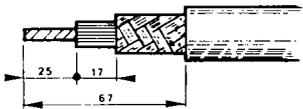
- Enfiler sur le câble, le manchon de sertissage (3).
- Sertir l'âme du câble dans le contact (1) avec la pince M22520/2-01 position 2 et positionneur ATI réf. B 11.
- Enfiler le contact (1) dans le corps (2) et introduire le corps sous la tresse.
- Ramener le manchon (3) sur l'ensemble et sertir avec la pince ATI réf. 40000 (hexagone de 2,66 plats).

## ■ NOTICE DE MONTAGE

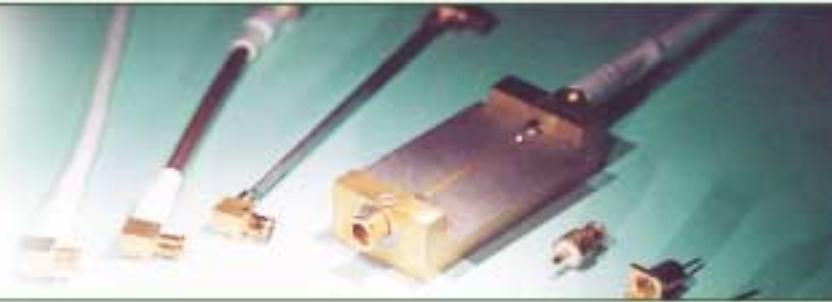
### FICHE MALE DROITE avec ancrage par soudure et écrou

20524 S8

#### Préparation du câble



- Enfiler sur le câble, la gaine thermorétractable (1).
- Enfiler la coiffe de masse (2) en butée sur la gaine du câble.
- Souder la tresse et la coiffe de masse (2).
- Etamer l'âme centrale.
- Monter l'isolant (3) sur l'arrière du contact (5).
- Introduire l'âme du câble dans le contact (5) et la souder.
- Coiffer le contact (5) de l'isolant (4).
- Monter l'ensemble dans le corps (6).
- Visser et bloquer la coiffe de masse (2).
- Monter et rétracter la gaine (3).

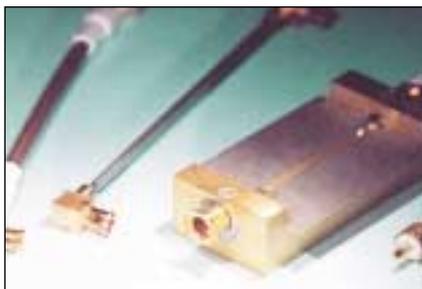


## RACCORDS COAXIAUX NANOMIN 4 GHz

50  $\Omega$  ULTRA-MINIATURES CLIPSABLES

# INTRODUCTION

---



## Généralité

- Connecteurs coaxiaux ultra miniatures, clipsables, 2 séries :  
**B 480 C .. avec antirotation**  
**B 481 C .. sans antirotation.**
- Impédance nominale : 50  $\Omega$
- Fréquence d'utilisation : 4 GHz (fiches pour câbles) – 18 GHz : nous consulter.
- Encombrement extrêmement réduit.
- Dépassement de 3 mm sur modèle CMS.
- Facilité de montage malgré la miniaturisation.
- Applications des essais dérivés de la norme CECC 22000.
- Essais généraux selon norme CEI 169 et CEI 68-1.

## Construction

- Corps en laiton ou Dilver P avec revêtement nickel-or.
- Contacts femelles en bronze béryllium traité, nickelé, doré.
- Isolants PTFE ou PEEK.

## Caractéristiques

### Climatiques et Mécaniques

- Température d'utilisation : ..... -55°C + 125°C
- Chaleur humide sévérité : ..... 21 jours
- Brouillard salin : ..... 96 heures
- Endurance mécanique : ..... 250 manœuvres
- Traction sur le câble KX21 : ..... > 30 N
- Force insertion : ..... < 20 N
- Force extraction : ..... 5 à 30 N
- Vibrations : ..... 10/2000 Hz – 20 G
- Endurance haute température : ..... 1000 H

### Electriques

- Tension utilisation : ..... 250 Veff 50 Hz
- Tension de tenue : ..... 500 Veff 50 Hz
- Intensité : ..... 1 Ampère eff.
- Résistance d'isolement : ..... > 1000 M $\Omega$
- Résistance des contacts : ..... < 6 m $\Omega$
- TOS : ..... < 1,5 à 4 GHz
- Pertes d'insertion : ..... < 0,3 dB à 2 Ghz

## TABLEAU RECAPITULATIF DES REFERENCES

### ■ RACCORDS COAXIAUX NANOMIN 4 GHz

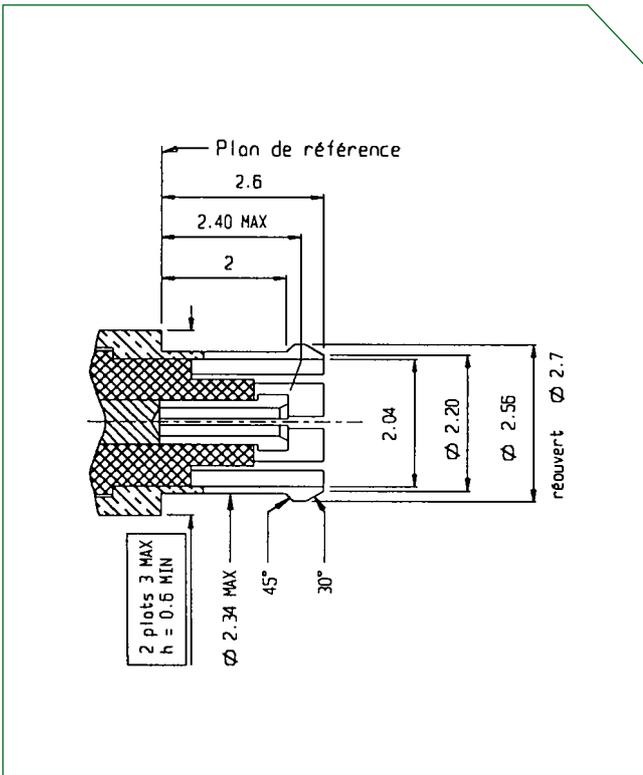
TYPES	REFERENCES							PAGES	voir p. 2
	A braser sur câble	A sertir sur câble	A fixer sur panneau	A braser sur CI	Hermétiques à braser	A braser sur CI Surface CMS	Adaptateur		GROUPES DE CABLE
FICHES FEMELLES DROITES	B 480 C13							38	A
	B 480 C14							38	B
	B 480 C15							38	C
	B 480 C16							38	D
	B 480 C17							38	E
	B 480 C20							38	F
FICHES FEMELLES COUDEES	B 480 C04	B 480 C05						39/40	A
	B 480 C06	B 480 C07						39/40	B
	B 480 C10	B 480 C11						39/40	C
	B 480 C08	B 480 C09						39/40	D
	B 480 C12							39	E
	B 480 C21							39	F
EMBASES MALES			B 480 C01	B 480 C02	B 480 C29	B 481 C18		36/37	
			B 481 C01	B 481 C02	B 481 C22			37	
				B 481 C18				37	
							B 481 C19	37	

### ■ TOOLS

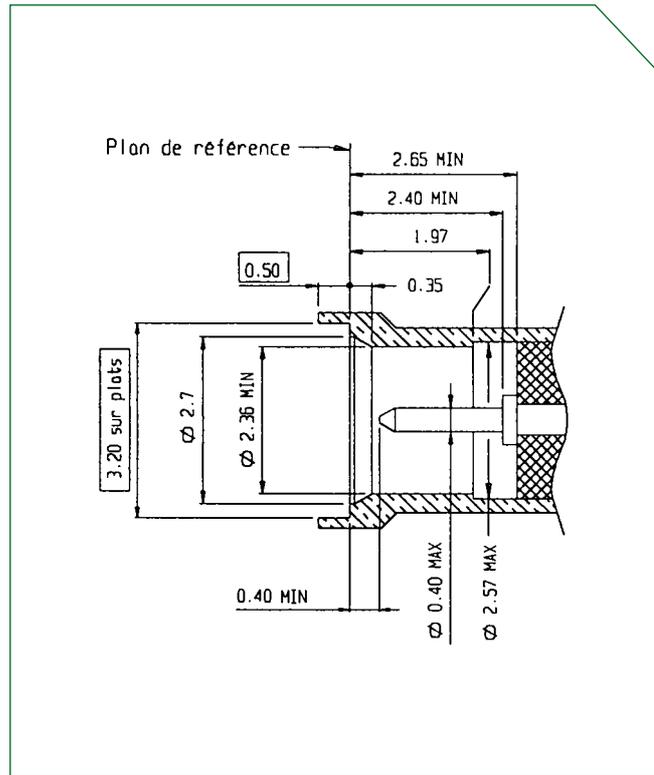
PINCE EXTRACTION	B 480 C23							40	
PINCE SERTISSAGE	B 480 C24							40	

# INTERCHANGEABILITE

## ■ FEMELLE



## ■ MALE



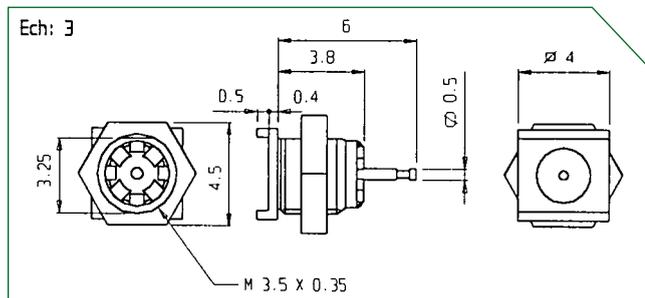
Cotes encadrées pour série B 480 C seulement.

**BREVETE**

# EMBASES MALES AVEC ANTIROTATION

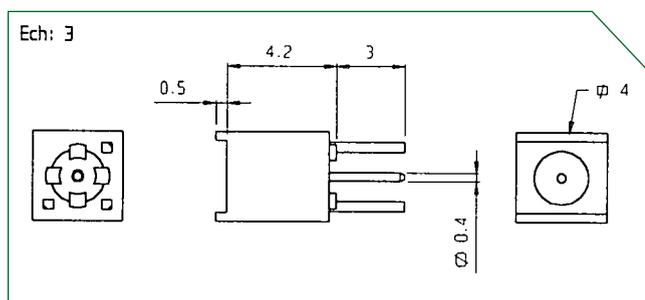
## Série B 480 C

### B 480 C 01



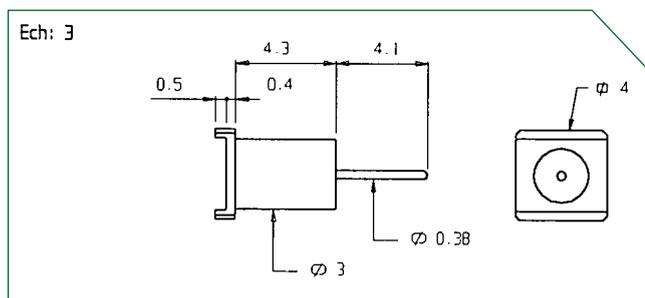
- A fixer sur panneau ép. 1,5 mm max.
- Perçage **Type I** : page 41.

### B 480 C 02



- A braser sur CI ép. nom. 1,6 mm.
- Perçage **Type II** : page 41.

### B 480 C 29

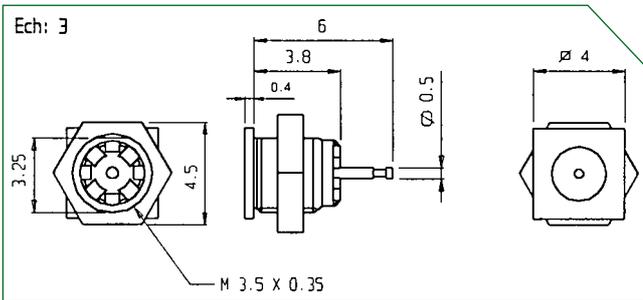


- Hermétique à braser panneau ép. 3 mm max.
- Perçage **Type III** : page 41.
- Montage **M3** : page 42.

# EMBASES MALES SANS ANTIROTATION

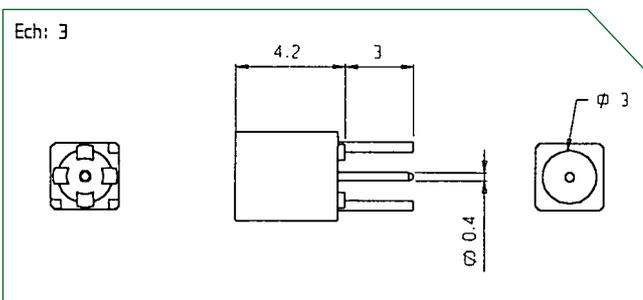
## Série B 481 C

### B 481 C 01



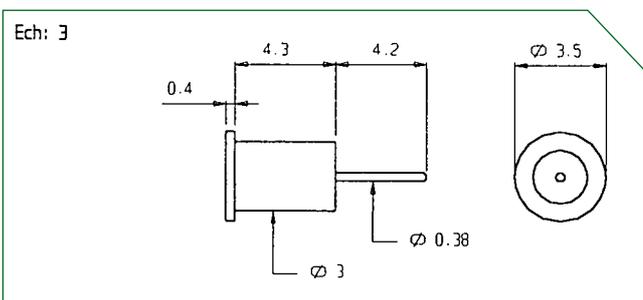
- A fixer sur panneau ép. 1,5 mm max.
- Perçage **Type I** : page 41.

### B 481 C 02



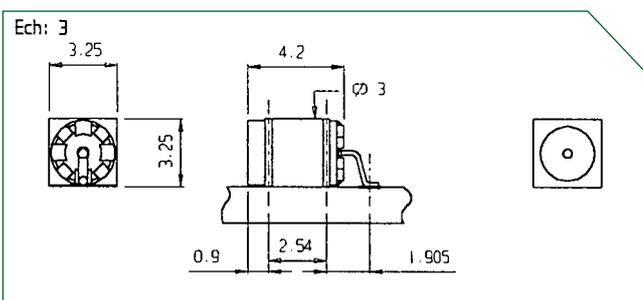
- A braser sur CI ép. nom. 1,6 mm.
- Perçage **Type II** : page 41.

### B 481 C 22



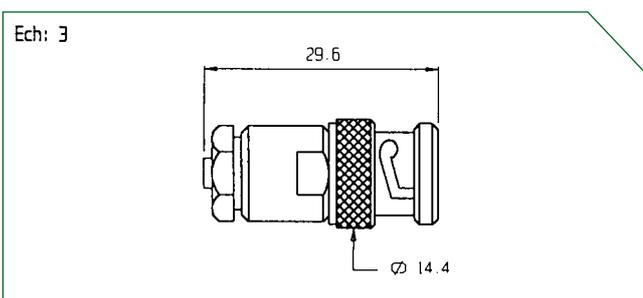
- Hermétique à braser panneau ép. 3 mm max.
- Perçage **Type III** : page 41.
- Montage **M3** : page 42.

### B 481 C 18



- A braser sur CI montage en surface.
- Montage **Type IV** : page 41.

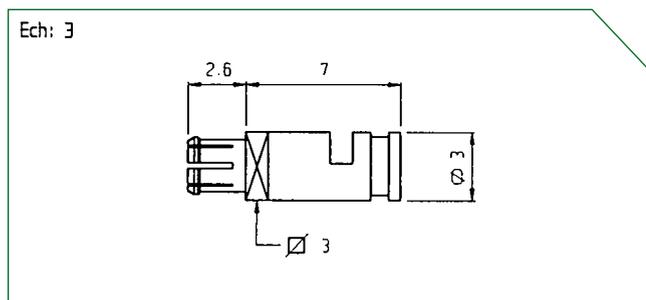
### B 481 C 19



- Adaptateur BNC.

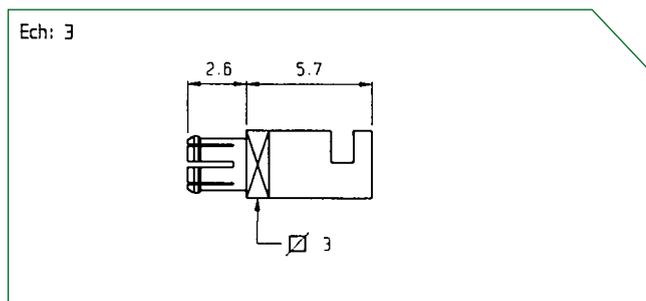
# FICHES DROITES A BRASER SUR CABLE

## Série B 480 C



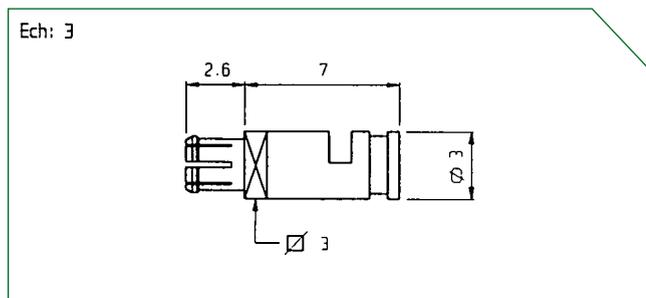
### B 480 C 13

- Câbles groupe **A**.
- Montage **M1** : page 42.



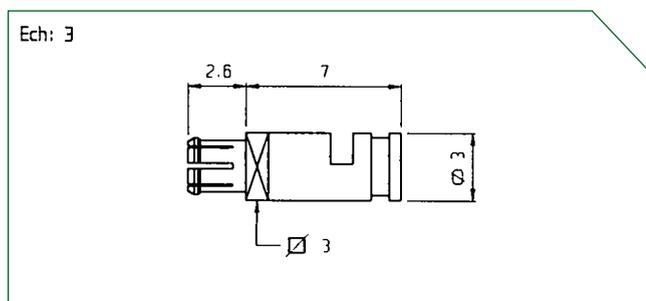
### B 480 C 14

- Câbles groupe **B**.
- Montage **M1** : page 42.



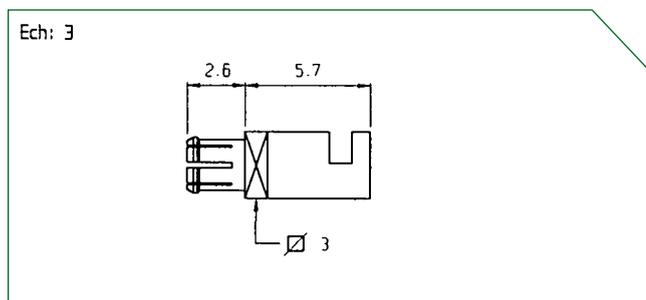
### B 480 C 15

- Câbles groupe **C**.
- Montage **M1** : page 42.



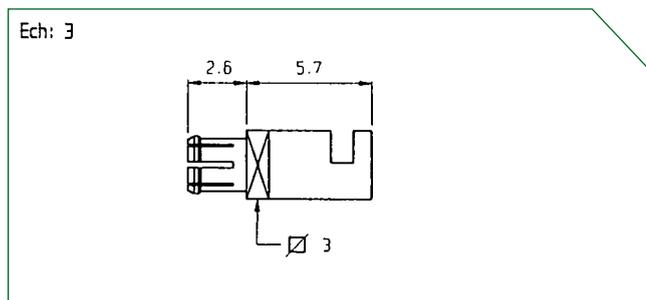
### B 480 C 16

- Câbles groupe **D**.
- Montage **M1** : page 42.



### B 480 C 17

- Câbles groupe **E**.
- Montage **M2** : page 42.



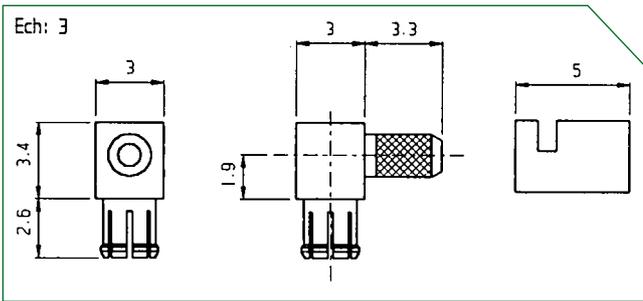
### B 480 C 20

- Câbles groupe **F**.
- Montage **M2** : page 42.

# FICHES COUDEES A BRASER SUR CABLE

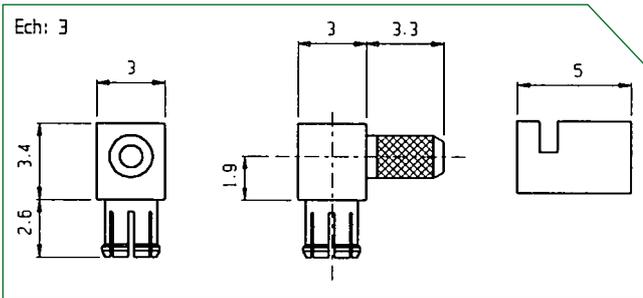
## Série B 480 C

Outil extracteur page 41



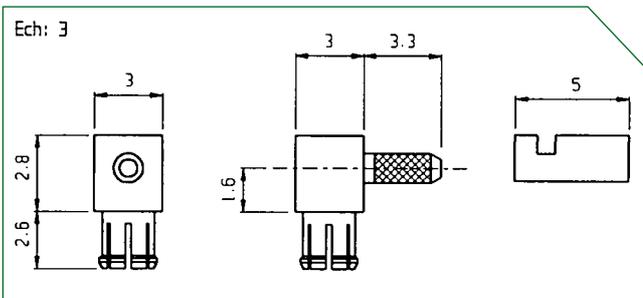
### B 480 C 04

- Câbles groupe **A**.
- Montage **M4** : page 43.



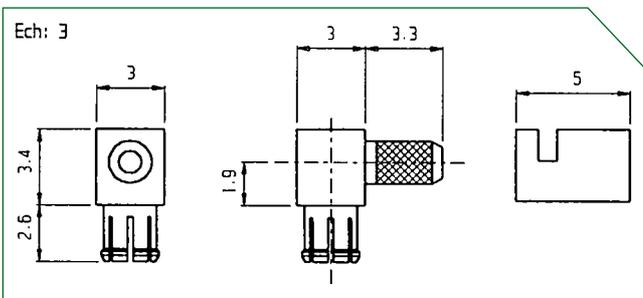
### B 480 C 06

- Câbles groupe **B**.
- Montage **M4** : page 43.



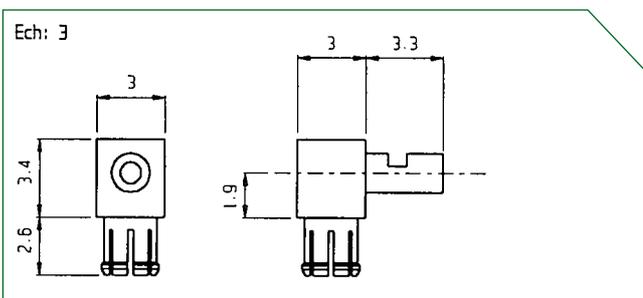
### B 480 C 10

- Câbles groupe **C**.
- Montage **M4** : page 43.



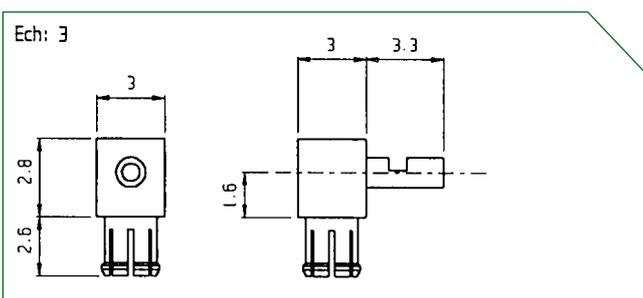
### B 480 C 08

- Câbles groupe **D**.
- Montage **M4** : page 43.



### B 480 C 12

- Câbles groupe **E**.
- Montage **M5** : page 43.

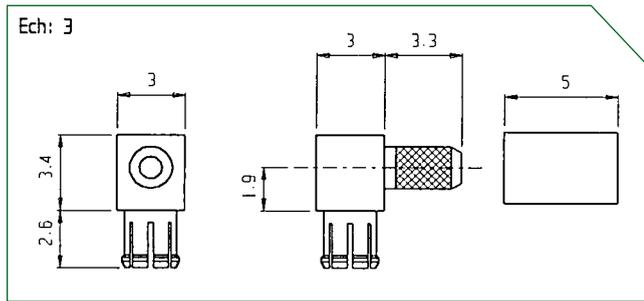


### B 480 C 21

- Câbles groupe **F**.
- Montage **M5** : page 43.

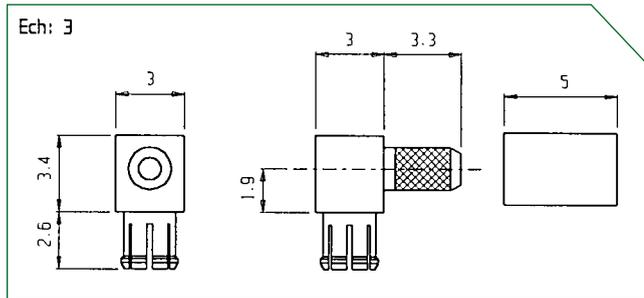
# FICHES COUDEES A SERTIR SUR CABLE

## Série B 480 C



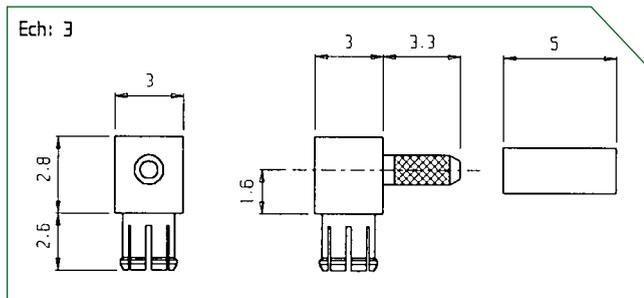
### B 480 C 05

- Câbles groupe **A**.
- Montage **M6** : page 43.



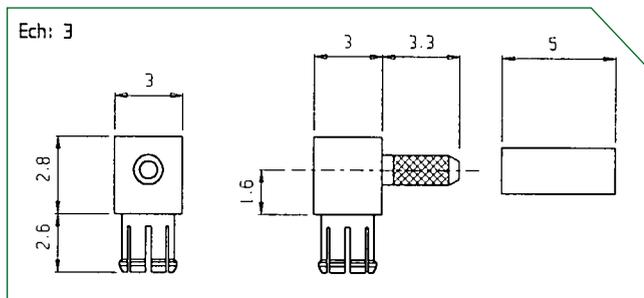
### B 480 C 07

- Câbles groupe **B**.
- Montage **M6** : page 43.



### B 480 C 11

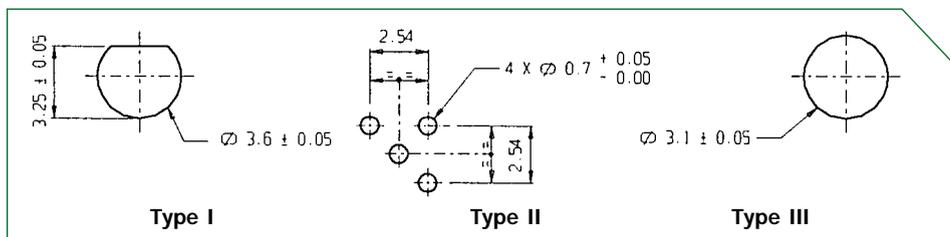
- Câbles groupe **C**.
- Montage **M6** : page 43.



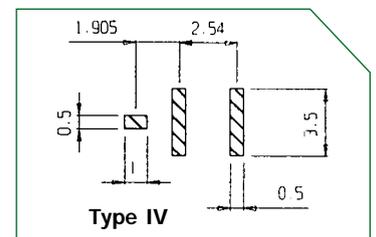
### B 480 C 09

- Câbles groupe **D**.
- Montage **M6** : page 43.

## ■ PLAN DE PERÇAGE

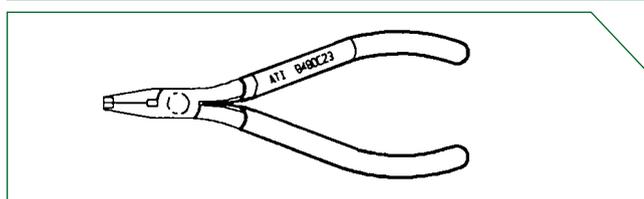


## ■ PLAN DE MONTAGE



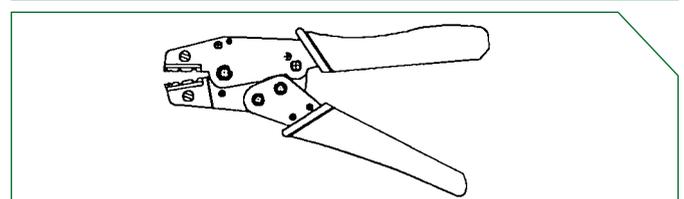
## ■ PINCE D'EXTRACTION pour fiches coudees

### B 480 C 23



## ■ PINCE DE SERTISSAGE

### B 480 C 24

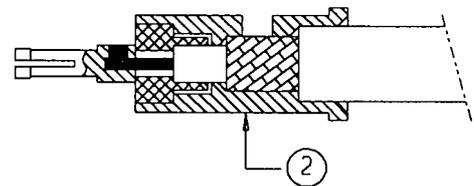
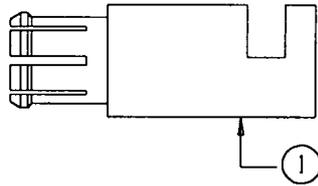
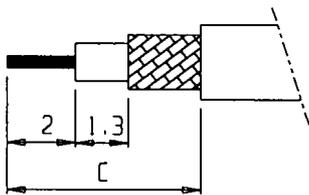


# NOTICES DE MONTAGE

## ■ NOTICE DE MONTAGE M1

### FICHE DROITE À BRASER sur câble souple

#### Préparation du câble



- Entamer l'âme du câble.
- Introduire le câble en butée dans le corps (2).
- Braser l'âme du câble sur le contact.
- Introduire le nez avant (1) sur le corps (2) orienté.
- Braser en place le corps (2), le nez (1), et la tresse du câble.

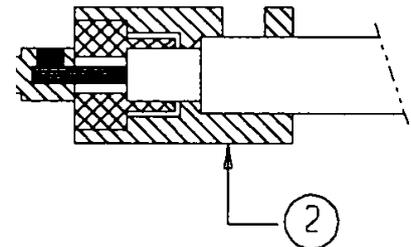
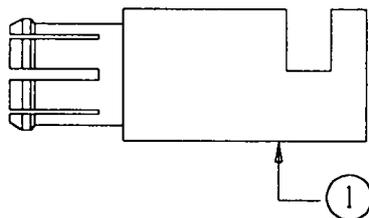
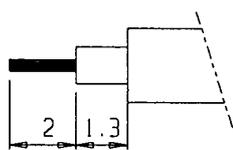
Brasure étain-plomb 60/40.

Référence B 480 ...	C
C 13	5
C 14	6.4
C 15	5
C 16	5

## ■ NOTICE DE MONTAGE M2

### FICHE DROITE À BRASER sur câble semi-rigide

#### Préparation du câble

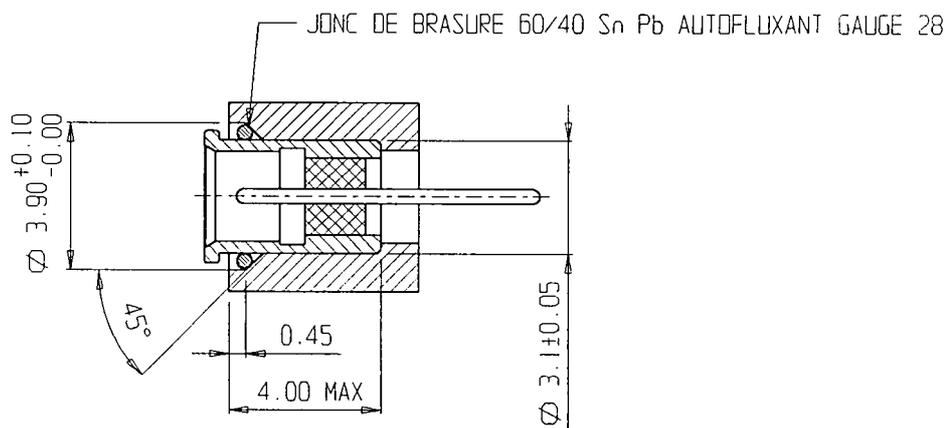


- Entamer l'âme du câble.
- Introduire le câble en butée dans le corps (2).
- Braser l'âme du câble sur le contact.
- Introduire le nez avant (1) sur le corps (2) orienté.
- Braser en place le corps (2), le nez (1), et la gaine du câble

Brasure étain-plomb 60/40.

## ■ NOTICE DE MONTAGE M3

### EMBASSES HERMÉTIQUES



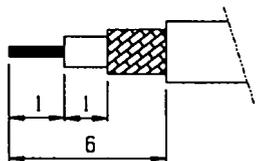
Structure : laiton ou Dilver P.

Finition : étamage, argenture, dorure.

## ■ NOTICE DE MONTAGE M4

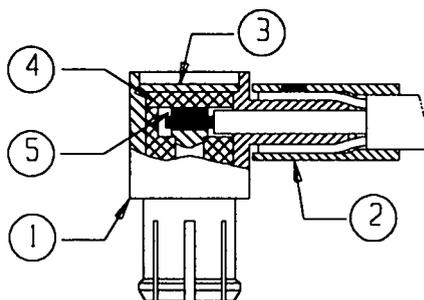
### FICHE COUDÉE À BRASER sur câble souple

#### Préparation du câble



- Entamer l'âme du câble et enfiler la ferrule (2).
- Introduire le câble en butée dans le corps (1).
- Pousser la ferrule (2) et la braser.
- Braser l'âme du câble sans dépasser (5).
- Monter l'isolant (4).
- Poser la rondelle (3) et la braser sur le corps (1).

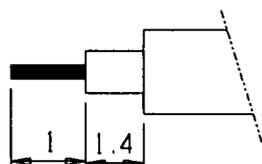
Brasure étain-plomb 60/40.



## ■ NOTICE DE MONTAGE M5

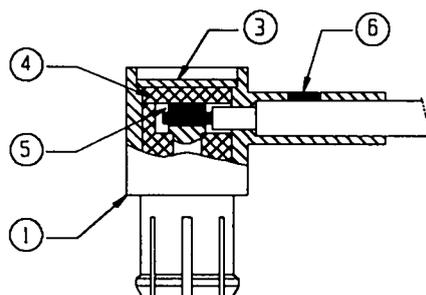
### FICHE COUDÉE À BRASER sur câble semi-rigide

#### Préparation du câble



- Entamer l'âme du câble.
- Introduire le câble en butée dans le corps (1).
- Braser la gaine du câble sur le corps en (6).
- Braser l'âme du câble sans dépasser en (5).
- Monter l'isolant (4).
- Poser la rondelle (3) et la braser sur le corps (1).

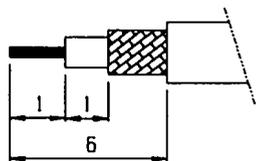
Brasure étain-plomb 60/40.



## ■ NOTICE DE MONTAGE M6

### FICHE COUDÉE À BRASER sur câble souple

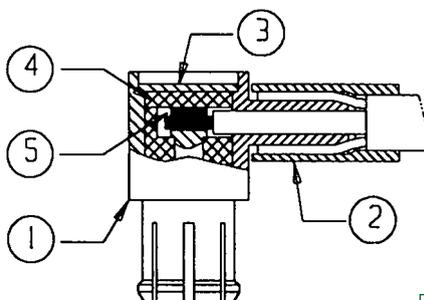
#### Préparation du câble



- Entamer l'âme du câble et enfiler la ferrule (2).
- Introduire le câble en butée dans le corps (1).
- Pousser la ferrule (2) et la sertir.
- Braser l'âme du câble sans dépasser en (5).
- Monter l'isolant (4).
- Poser la rondelle (3) et la braser sur le corps (1).

Brasure étain-plomb 60/40.

Pince à sertir B 480 C 24.



Référence B 480 ...	Hexagone S/Plats
C 05	2.66
C 07	3
C 09	3
C 11	1.85
C 25	1.85





---

## RACCORDS COAXIAUX HN

---

POUR INSTRUMENTATION NUCLEAIRE



## Généralité

- La transmission des signaux d'information en provenance des capteurs de sécurité dans les environnements soumis aux radiations nucléaires nécessite l'utilisation de connecteurs de raccordements coaxiaux de haute fiabilité.
- Pour ce faire, ATI a développé en collaboration avec les services d'électronique du CEA une gamme de connecteurs spéciaux, série HN (standard d'interchangeabilité défini par la norme US MIL C 3643 A).
- Les contraintes d'environnement auxquelles ces connecteurs peuvent être soumis nécessitent souvent des adaptations spéciales réalisées en collaboration étroite avec les utilisateurs :
  - Tenue en milieu ionisant avec des doses absorbées supérieures à  $5 \cdot 10^6$  Gy (unité de dose absorbée : le GRAY (Gy) –  $1 \text{ Gy} = 10^2 \text{ Rad}$ ).
  - Résistance d'isolement entre contact central et blindage extérieur supérieure à  $10^{14}$  Ohms.
  - Résistance de conduction du blindage extrêmement faible pouvant nécessiter des structures métalliques en sandwich, cuivre + acier inoxydable.
  - Utilisation en atmosphère de vapeurs d'acide nitrique.
  - Utilisation de câbles avec isolants spéciaux, double ou triple tresse, de diamètre extérieur compris entre 3 et 20 mm.

## Construction

	<b>Modèles standard</b>	<b>Modèles sur Etudes Spéciales</b>
• Corps et contacts mâles :	Laiton	Acier inoxydable APX coulé sous vide.
• Contacts femelles :	Cupro-béryllium Ube 2 traité thermiquement	Cupro-béryllium Ube 2 traité thermiquement.
• Joints :	Elastomère silicone 75 sh.	Viton/Kel-F/Buna N.
• Protection :	Argenture 5 microns P.	Nickelage 10 microns ou dorure.
• Isolants :	Téflon PTFE	Polysulfone naturel ou Alumine AL 99 traité thermiquement.
• Emballage :	Type EDF 5 ANS	Emballage longue durée.

# INTRODUCTION

## Caractéristiques techniques

- Température d'utilisation :
 

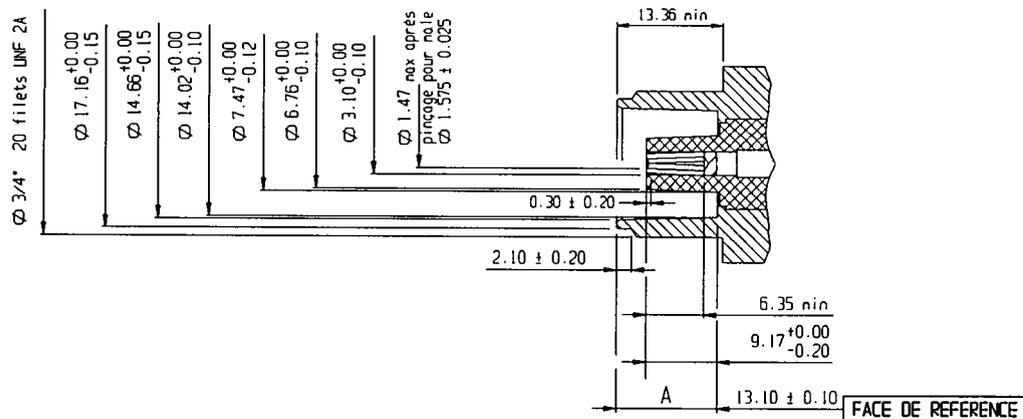
Isolants PTFE	-40° à +140°C	200°C en pointe
Isolants Polysulfone	-40° à +170°C	
Isolants alumine	-40° à +200°C	
- Tension maximale de service : 2 500 Vcc
- Tension d'essai : 5 000 Vcc
- Impédance caractéristique : 50 Ω
- Fréquence limite d'utilisation : 3 000 MHz
- R.O.S. : < 1,3 à 2 000 MHz (isolant PTFE).
- Accouplés, ces connecteurs sont étanches au jet.
- Tenue aux radiations :
 

Isolants PTFE	5,10 <sup>2</sup> Gy
Isolants Polysulfone	2,5.10 <sup>6</sup> Gy
Isolants alumine	
- Isolement : ≥ 10<sup>10</sup> Ω (sur demande ≥ 10<sup>13</sup> Ω)
- Couples de serrage :
 

à l'accouplement	5 à 10 Nm
serrage du câble	5 à 10 Nm
écrou de panneau	20 à 30 Nm
- Nombre de manoeuvres : 250 (\*)

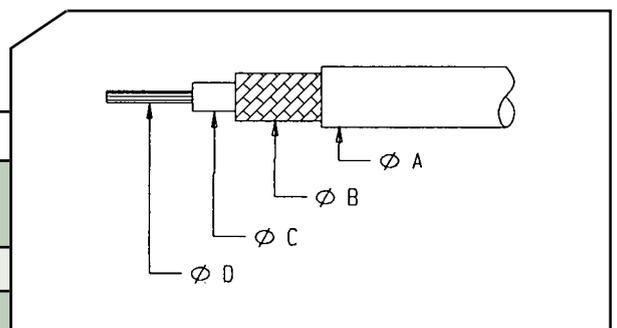
(\*) Dans certains cas, la tenue d'une très haute résistance d'isolement peut nécessiter des précautions de nettoyage lors de l'assemblage et de la manipulation des connecteurs.

### Interface femelle



## Câbles d'utilisation courante

REFERENCES	Ø A	Ø B	Ø C	Ø D
Précâble CZ24B ou CZ23C	14.2	10.2 10.3	7.25 7.4	2.25 0.5
Fileca F. 1209/9	13.7	10.5	7.4	2.5
Fileca F. 1209/8	6.5	5.2	3.2	1.0



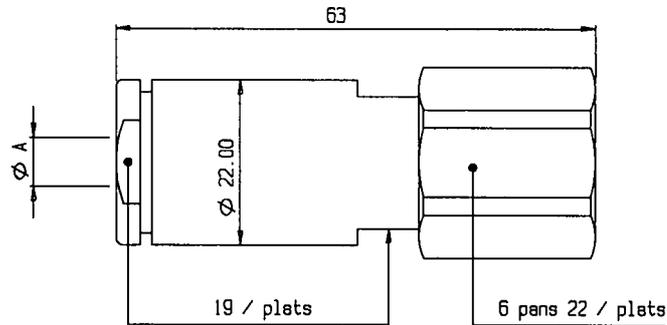
## Câbles spéciaux

- Implantation sur demande

# FICHE ET EMBASE MALE

## ■ FICHE MALE DROITE

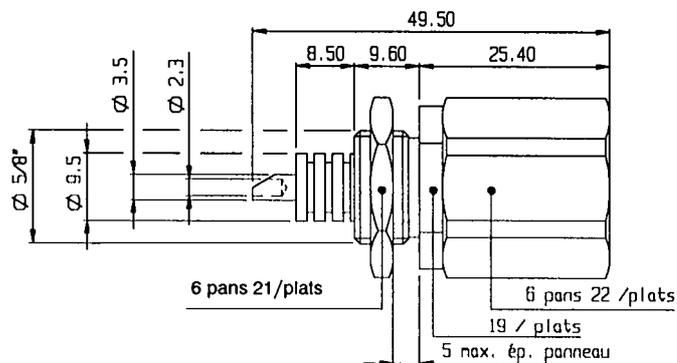
- Pour câble.
- Montage : page 50.



Câbles utilisés	Ø A	REFERENCES FICHES MALES		
		Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone	Isolants en alumine
FILECA F 1 209/8	6.5 maxi.	22314	B 440 C 01	B 460 C 01
FILECA F 1 209/9	13.6 maxi.	22315	B 440 C 02	B 460 C 02
PRECICABLE CZ 23 C	14.0 maxi.	22330	B 440 C 05	B 460 C 08
PRECICABLE CZ 24 B	14.0 maxi.	22330	B 440 C 06	B 460 C 09

## ■ EMBASE MALE DE PANNEAU

- Fixation arrière.
- Perçage : Ø 16,2.

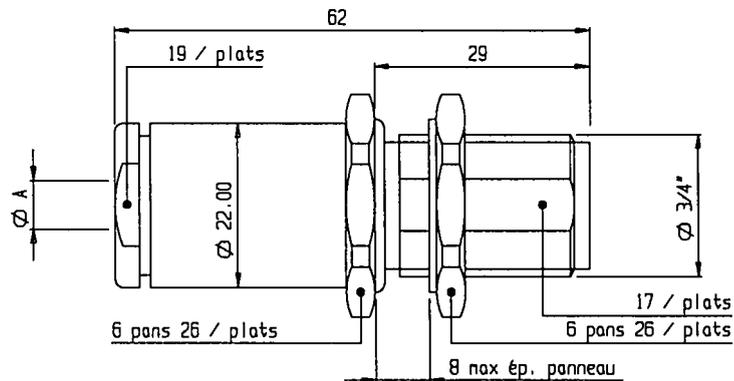


REFERENCES EMBASES MALES	
Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone
22321	B 440 C 10

# FICHE ET EMBASE FEMELLE

## ■ FICHE FEMELLE DROITE

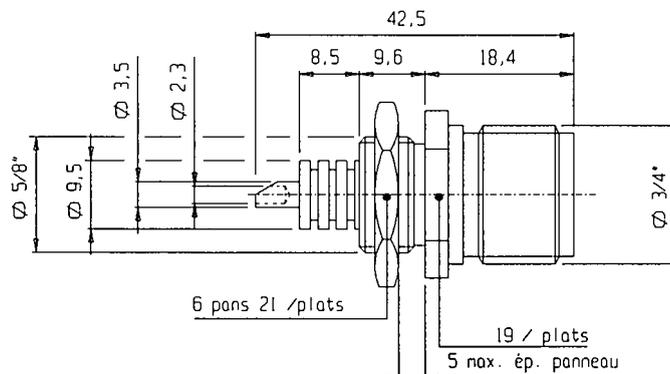
- Pour câble.
- Montage : page 51.



Câbles utilisés	Ø A	REFERENCES FICHES FEMELLES		
		Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone	Isolants en alumine
FILECA F 1 209/8	6.5 maxi.	22316	B 422 C 01	B 458 C 01
FILECA F 1 209/9	13.6 maxi.	22317	B 422 C 02	B 458 C 02
PRECICABLE CZ 23 C	14.0 maxi.	22331	B 422 C 08	B 458 C 08
PRECICABLE CZ 24 B	14.0 maxi.	22331	B 422 C 09	B 458 C 09

## ■ EMBASE FEMELLE DE PANNEAU

- Fixation arrière.
- Perçage : Ø 16,2.

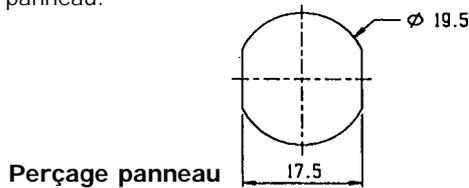


REFERENCES EMBASES FEMELLES	
Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone
22322	B 422 C 10

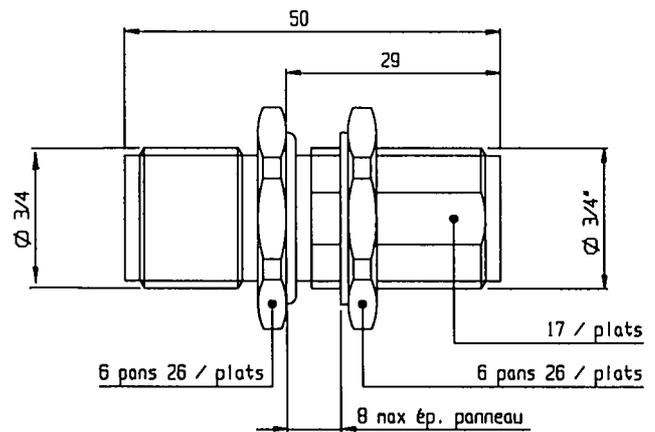
# TRAVERSEE ET EMBASE FEMELLE - CROIX DE RACCORDEMENT

## ■ TRAVERSEE ETANCHE FEMELLE

- Fixation sur panneau.

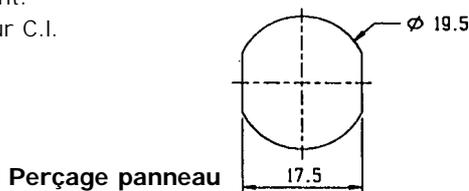


REFERENCES TRAVERSEE ETANCHE FEMELLE		
Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone	Isolants en alumine
22279	B 422 C 05	B 458 C 05

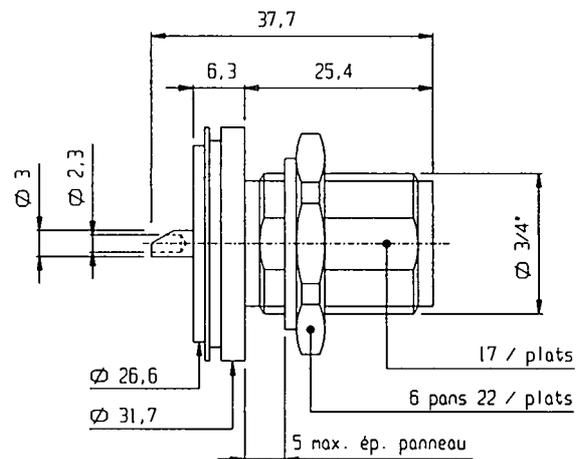


## ■ EMBASE FEMELLE DE PANNEAU

- Fixation avant.
- Soudable sur C.I.



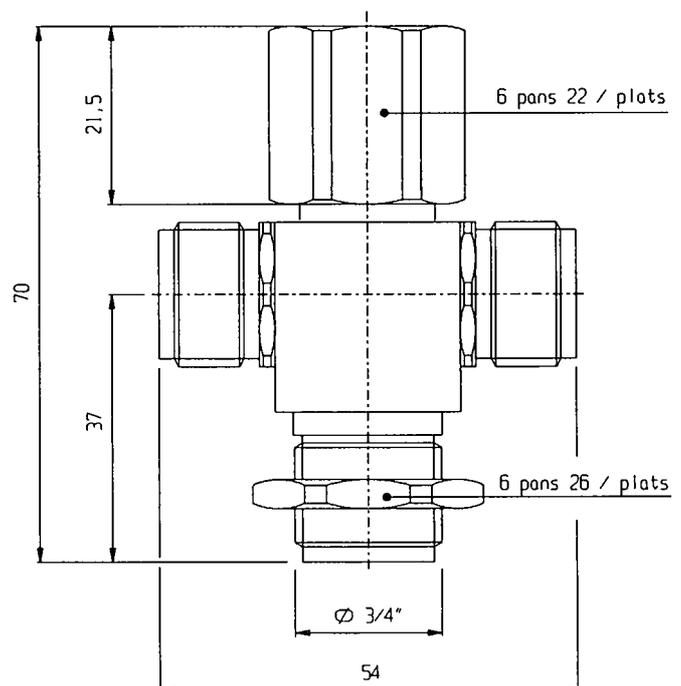
REFERENCES EMBASE FEMELLE DE PANNEAU		
Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone	Isolants en alumine
22323		



## ■ CROIX DE RACCORDEMENT

- 3 embouts femelles.
- 1 embout mâle.

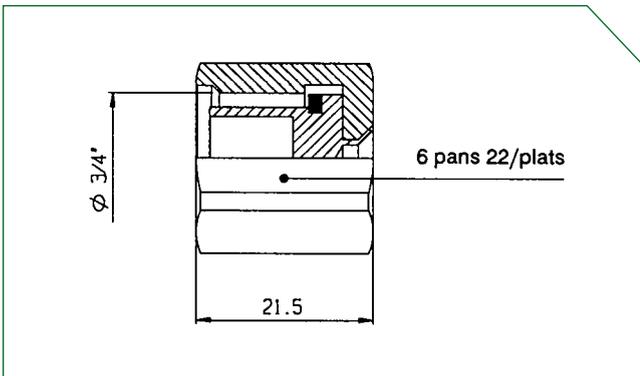
REFERENCES CROIX DE RACCORDEMENT		
Isolants en PTFE	Isolants en polysulfone	Isolants en alumine
22092	B 422 C 06	B 458 C 06



# BOUCHONS POUR FICHES - NOTICE DE MONTAGE

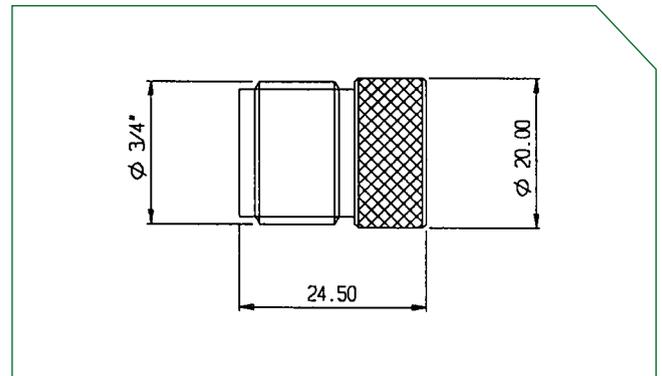
## ■ BOUCHON POUR FICHE FEMELLE

### Série 22318



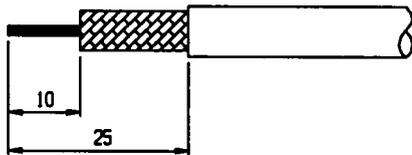
## ■ BOUCHON POUR FICHE MALE

### Série 22319

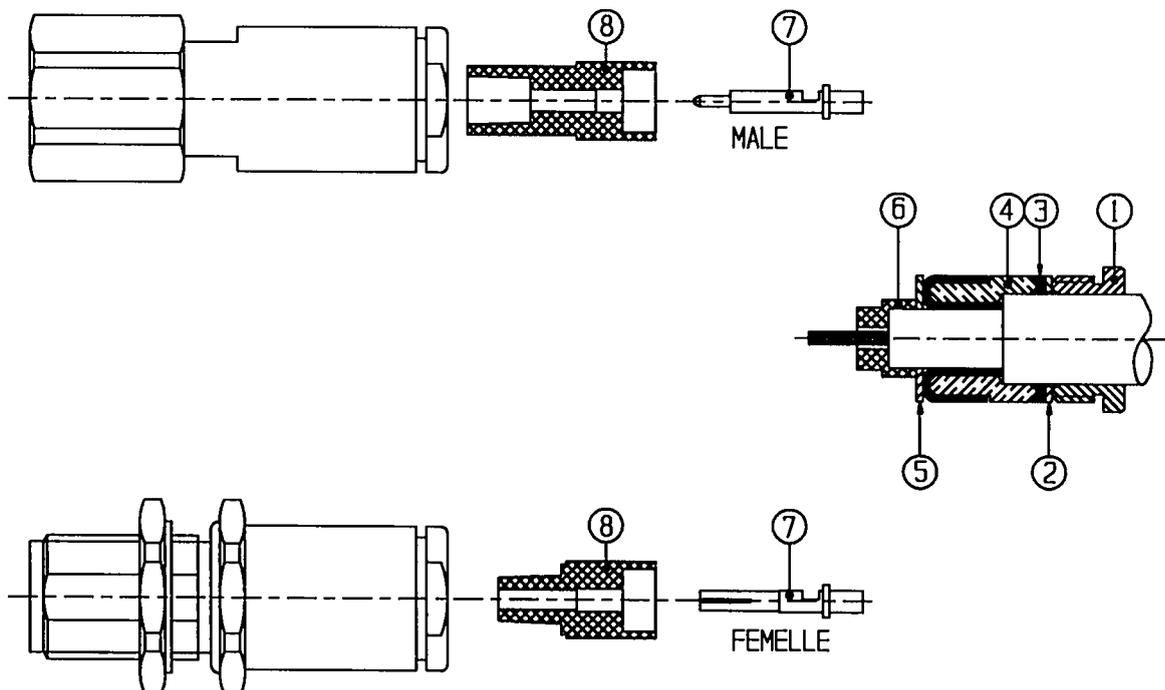


## ■ NOTICE DE MONTAGE

### Préparation du câble



- Enfiler sur le câble, l'écrou (1), la rondelle arrière (2) et le joint (3).
- Monter la coiffe de masse (4) rabattre la tresse et couper les brins dépassant.
- Entamer l'âme centrale.
- Monter la rondelle avant (5) puis l'isolant (6).
- Enfiler le contact (7) sur l'âme et le souder.
- Coiffer le contact (7) de l'isolant (8).
- Monter le tout dans le corps, visser et bloquer l'écrou.



Ce catalogue ne comporte que les modèles les plus courants.  
ATI réalise, sur demande, toute pièce spéciale et toute adaptation de câble coaxial.

Nous consulter.

Adresser votre correspondance à : ATI - 91031 EVRY cedex

**ATI**  
*électronique*

6, rue Jean Mermoz - ZA de Saint-Guénault  
91080 COURCOURONNES - FRANCE  
Tél. : 33 (0)1 69 36 64 00 - Fax : 33 (0)1 64 97 14 84  
[www.ati-electronique.fr](http://www.ati-electronique.fr)